

Optimizarea Sistemului de Abur Industrial

Experți de Formare

Realizat de:

Riyaz Papar, P.E., CEM

Compania Tehnologică Hudson , USA

Greg Harrell, Ph.D., P.E.

Servicii de Gestionare a Energiei, USA

Ven Venkatesan, P.E., CEM

Compania Tehnologică Hudson , USA

Recunoștințe și Mulțumiri

- Echipa UNIDO – Viena, Austria
- Echipa UNIDO – Africa de Sud
- Departamentul de Energie– SUA
- Laboratorul Național Oak Ridge – SUA

Riyaz Papar, P.E., CEM

➤ Educație

- **M.S. (Inginerie Mecanică), Universitatea din Maryland, College Park**
- **B.Tech. (Inginerie Mecanică), Institutul Tehnologic din India, Mumbai**

➤ Experiență Profesională

- **Director - Energy & Carbon Services, Tehnologiile din Hudson**
 - Performance Monitoring & Optimization of Energy Systems
- **Consultant de Energie**
 - Sisteme de Abur Industrial, Refrigerare, Sisteme de procesare & răcire, Recuperarea căldurii retiduale
 - Chemicals, Petroleum Refining, Food, Pulp & Paper – Sectorul Industrial
- **Manager de Dezvoltare, Servicii de Energie Enron**
 - Dezvoltarea Proiectului de Fier pentru Clienții Industriali
- **Asociația Principală de Cercetare, Laboratorul Național Lawrence Berkeley**
 - Dezvoltarea instrumentelor și Resurselor & , Suportul Tehnic US DOE Exemple Eficiente
- **Senior Project Engineer, Compania Conceptelor de Energie**
 - Industrial Ammonia-Water Waste heat-fired refrigeration systems

Riyaz Papar, P.E., CEM

➤ Alte Calificații și Atribuiri

- Ingineri Profesionali, Statul Maryland, USA
- Manager de Energie Licențiat
- US DOE Instructor de exemple eficiente în sisteme de abur & Consilier Tehnic
- US DOE Expert în Energia Aburului
- UNIDO Energy Expert – Abur, Refrigerare & Răcire și Recuperarea Reziduală a Căldurii
- IFC Energy Expert for the Cleaner Production Team
- Chair, ASME Process Industries Division, 2003-04
- Chair, ASHRAE Technical Committee 8.2: Mașini de Centrifugare, 2009-10
- Chair, ASHRAE Technical Committee 1.10: Sisteme de Cogenerare, 2010-11

Greg Harrell, Ph.D., P.E.

➤ Educație

- **Ph.D. Mechanical Engineering-Thermodynamics, Virginia Tech (VPI&SU) – 1997**

➤ Experiență Profesională

- **1987 to 1993 - Design Engineer, Utilities Process Engineer, BASF Corp.**
 - Oversight for engineering, technical activities of entire utilities department (steam production, electric power generation, compressed air systems, industrial refrigeration facilities, industrial HVAC systems, water filtration facilities and wastewater treatment plant)
- **At Virginia Tech – Mechanical Engineering Professor, Energy Management Institute (EMI)**
 - From 1997 to 2001 - Director of Technical Assistance for EMI
 - Undergraduate and graduate level thermodynamics professor
 - Directly involved in important aspects of energy management for industries located worldwide
 - Has conducted numerous energy surveys for industrial clients throughout the world - on 6 continents, in 22 countries, and in 36 of the United States
 - Developed U.S. DOE Steam End User Training and U.S. DOE Steam Specialist Qualification Training
 - Played major role in development of the USDOE Steam Tools and authored Steam System Survey Guide, which has become a text for university mechanical engineering courses
 - U.S.DOE Compressed Air Challenge Certified Instructor

Greg Harrell, Ph.D., P.E.

➤ Experiență Profesională

- **Currently – Consultant for Energy Management Services**

- Primary roles continue to include industrial systems energy analysis and individual process analyses, industrial training courses, university instruction, energy system modeling, and software development
- A primary instructor in the North Carolina State University Energy Management Diploma Program
- Major system focus areas - boilers, steam systems, combined heat and power systems (cogeneration), gas turbines, and compressed air systems

Ven V. Venkatesan, PE, CEM

➤ Educație

- **M. Tech. (Chemical Engineering), University of Madras, India**
- **B. Tech. (Chemical Engineering), University of Madras, India.**
- **Diploma in I.E. (Industrial Engineering), IIE, Mumbai.**

➤ Experiență Profesională

- **General Manager, VGA Engineering Consultants Inc.**
 - Energy Cost reduction in Process Industries & Steam system reliability improvement
- **Director-Engineering Services, Armstrong Service Inc. (1996 – 2006)**
 - Engineering services for both its domestic & international operations
- **Senior Process Engineer, Refineria ISLA (Curazao). (1991 – 1996)**
 - Secretary of its Energy & Loss Steering Committee and an expert in the Combustion
- **Senior Energy Consultant, M K Raju Consultants (P) Ltd. (1986 – 1991)**
 - Identifying energy cost saving opportunities at all types of major process industries.
- **Assistant Manager, (Energy & Economy), Bokaro Steel Plant. SAIL (1978 – 1986)**
 - Worked in the fuel efficiency, fuel gas Control, Gas Cleaning plants, Gas Mixing & Boosting stations, Gas Holders & excess Gas Flares.

Ven V. Venkatesan, PE, CEM

➤ Alte calificări și preocupări

- Professional Engineer License, in the States of Florida & Wyoming
- Certified Energy Manager
- Green Building Engineer
- US DOE Steam and Process Heating Energy Expert
- US DOE Process Heating System Expert

Informații de contact

- Riyaz Papar, P.E., CEM
Director, Energy & Carbon Services
Hudson Technologies Company
USA
Phone: (281) 298-0975
E-mail: rpapar@hudsontech.com
- Greg Harrell, Ph.D., P.E.
EMSCAS
USA
Phone: (865) 719-0173
Email: gregharrell@emscas.com
- Ven V. Venkatesan, P.E., CEM
Engineering Manager
Hudson Technologies Company
USA
Phone: (407) 399-9316
E-mail: vvenkatesan@hudsontech.com

Obiective de Instruire

- A instrui utilizatorii finali și inginerii consultanți pentru a deveni experți în evaluarea și optimizarea sistemului de abur

- A contribui la optimizarea sistemelor industriale de abur și de a atinge economii de costuri și de energie, prin:
 - Funcționarea și verificarea corespunzătoare
 - Sistemul de întreținere
 - Procese ideale ce utilizează aburul
 - Cogenerarea și
 - Aplicarea tehnologiilor “state-of-the-art”

Rezumat

- Pentru a gestiona o evaluare și de a identifica un proiect pentru a demonstra economiile de costuri și economiile actuale de energie, este necesar de a utiliza o abordare sistemică
- Introducerea și demonstrarea funcționării sistemului US DOE disponibil pentru instrumentele software de evaluare a optimizării sistemului de abur

Rezumat

- Seminarul de 5 zile, de instruire a participanților, este definit de o abordare sistemică și modul în care aceasta se aplică pentru analiza oportunităților de optimizare a sistemului de abur industrial

- Sistemul de instruire, satisface cerințele tipice ale unui sistem de abur industrial, dintre operațiunile de bază, pot fi identificate:
 - Generarea
 - Distribuția
 - Consum final și
 - Recuperarea condensatului

Rezumat General

- Cursurile date de instruire permit identificarea oportunităților de îmbunătățire a performanței care conduc spre optimizarea sistemului global de abur
- Echipa de lucru discută metodele de îmbunătățire a eficienței sistemului, metodologiile de cuantificare energetică și economiile de cost din aceste îmbunătățiri, aspectele ale punerii în aplicare și a programelor de îmbunătățire continuă

Rezumat General

- Demonstrații și exemple funcționale de prezentare a sistemului US DOE. Acestea includ:
 - Instrument de Definire a Sistemului de Abur (SSST)
 - Instrument de Evaluare a Sistemului de Abur (SSAT)
 - Evaluarea izolației cu ajutorul 3E-Plus software

- Instrumentele “Software” sunt gratis și disponibile de download de pe websites

- Exemple și aplicații de utilizare a acestor programe”instrumente software” pentru evaluarea unui sistem de abur industrial

Ordinea de prezentare a cursurilor

- Ziua 1 – Seminar de 2-zile de instruire a utilizării aburului
- Ziua 2 – Seminar de 2-zile de instruire a utilizării aburului
- Ziua 3 – Instruirea experților & Activități de Pre-evaluare
- Ziua 4 – Evaluarea Sistemului de Abur
- Ziua 5 – Evaluarea Sistemului de Abur

Planificare

Ziua 1-a

- Aprovizionarea participanților cu laptop-uri – instrumentele software și fișierile programelor
- Proiectul Eficienței Industriale a Energiei UNIDO
- Introducere în “Abordarea sistemică”
- Recapitularea bazelor fundamentale – termodinamica
- Recapitularea Instrumentului de Definire s Sistemului de Abur US DOE (SSST)
- Exercițiu pentru studenți – Evaluați sistemul de abur utilizând sistemul SSST și identificați zonele posibile de economisire a energiei
- Pauza de cafea/ ceai

Planificare

Ziua 1-a

- Revizuirea Instrumentului de Evaluare a Sistemului de Abur US DOE (SSAT)
- Costurile produselor utile
 - Putere
 - Combustibil
 - Apa
- Identificarea impactului cazanului –exemplu de la instalații industriale
- Indicatorul de cost al aburului
- Secțiunea din sistemul SSAT “Quick Start”

Planificare

Ziua 1-a

- Calculation of boiler efficiency using field measurements
- Pierderile în cazan
 - Pierderile prin suprafața cazanului
 - Pierderii prin purjare
 - Pierderile prin coșul de fum
- Secțiunea sistemului SSAT “Site Detail”
- Dezvoltarea unui model bazat dezvoltarea unui colector de abur din sistemul SSAT
- Înțelegerea costului marginal de abur
- Pauza de prînz

Planificare

Ziua 1-a

- Purjare & abur “Flash”
- Condiții de generare a aburului
- Dispozitive de reglare, de coborîre - PRV
- Degazarul
- Componentele schimbătorului de căldură
- Recuperarea condensatului
- Pierderile de distribuție
- Analiza costului marginal al aburului și Compararea
- Pauză de cafea / ceai

Planificare Ziua 1-a

- Bazele fundamentale ale turbinei
- Turbine cu contrapresiune
- Modelarea turbinelor cu contrapresiune în sistemul SSAT
- Exerciții practice pentru studenți
- Turbine cu condensatie
- Final

Planificare Ziua a 2-a

- Recapitularea materialului din prima zi
- Întrebări și răspunsuri la tema primei zile de instruire
- Optimizarea sistemului de abur – Zona de generare
 - Îmbunătățirea eficienței cazanului
 - Managementul procesului de purjare
 - Recuperarea energiei din purjare
 - Economizoare cu apa de alimentare / Încălzitoare de aer de combustie
 - Verificarea excesului de aer
 - Schimb de combustibil
- Exerciții practice pentru studenți
- Pauză de cafea / ceai

Planificare

Ziua a 2-a

- Optimizarea sistemului de abur – zona de distribuție
 - Scurgerile de abur
 - Pierderile de transfer de căldură prin izolație
- Exerciții – Completați exemplele pentru scurgerile de abur și pentru pierderile de căldură prin izolație, utilizând instrumentele software a sistemului SSAT
- Evaluarea software a izolației 3E Plus
- Optimizarea sistemului de abur – zona de consum final
 - Impactul condițiilor de generare a aburului
 - Cererea de abur (consum final)
- Proiecte de Economisire a cererii de abur în sistemele SSAT
- Pauza de prînz

Planificare Ziua a 2-a

- Optimizarea Sistemului de Abur – Zonele de recuperare a condensatului
 - Program de gestionare a oalei de condensat
 - Evaluarea sistemului de recuperare a condensatului
 - Recipient de condensat “Flash”
 - Recipient de condensat ventilat
- Exerciții pentru studenți – Completați exemplele de recuperare a condensatului și recuperarea aburului din condensat, cu ajutorul unor instrumente software utilizând sistemul SSAT

Planificare Ziua a 2-a

- Optimizarea Sistemului de Abur –Zonele de cogenerare
 - Turbina cu contrapresiune – operațiunile cu PRV
 - Proiecte de obținere a economiilor în urma utilizării turbinelor, SSAT
 - Impactul turbinelor cu condensatie
 - Proiecte de turbine condensatie în SSAT
- Pauza de cafea /ceai
- Concluzii
- Resurse & Ustensile

Planificare

Ziua a 3-a

- Întrebări și răspunsuri referitor la prima 1 & și a 2-a de instruire
- Revizuirea conceptelor și informațiilor “cheie”
- Exerciții pentru studenți – Realizați o evaluare a energiei sistemului de abur industrial, utilizând instrumentele exemplelor practice și prezentați un raport final, managerului întreprinderii, pentru ca ulterior oportunitățile de îmbunătățire a eficienței implementării să fie incluse în sistemul de abur
 - Va fi furnizată o descriere totală a sistemului de abur industrial
 - Studenții vor lucra individual și iar instructorii vor juca rolurile de utilități și ingineri de proces ale instalației
 - Studenții vor trebui să utilizeze ambele concepte fundamentale și să realizeze manual calculele pentru datele colectate
 - Studenții de asemenea vor utiliza instrumentele din sistemul SSAT și software -ul 3EPlus pentru a cuantifica oportunitățile de economisire a energiei aburului la o întreprindere
- Pauza de cafea /ceai

Planificare Ziua a 3-a

- Standardul de evaluare a energie – Standardul aburului ASME
- Prezentarea celor mai specifice “Studii de caz” din industrie în SSO
- Informația cu privire la “întreprinderea gazdă” – Informații semnificative cu privire la întreprinder ce urmează să fie evaluată și ulterior prezentată studenților
- Analize și discuții cu privire la proiectul “întreprinderii gazdă” – Proiecte posibile care urmează să fie implementate
- Pauza de prînz

Planificare Ziua a 3-a

- Instrumente de informare
- Instrumentația Demo – Demonstrarea tuturor instrumentele utilizate într-o evaluare, ce vor fi acordate și prezentate studenților
- Pauză de cafea / ceai
- Concluzii
- Informații despre resurse suplimentare de optimizare a sistemului de abur

Planificarea instruirii Ziua a 4-a & a 5-a

- Evaluarea SSO a întreprinderii “gazdă”
 - Experți internaționali și stagiarilor naționali, viitori experți vor vizita întreprinderea-gazdă
 - Stagiarilor naționali sunt împărțiți în echipe și le sunt oferite instrumentele portabile pentru a le utiliza în sistemul de evaluare
 - Experții internaționali colaborează cu experții stagiarilor și identifică zonele de îmbunătățire a oportunităților potențiale
 - Colectarea datelor se face la fața locului
 - Experții stagiarilor naționali propun o oportunitate și o posibilitate de evaluare a sistemului de abur
 - Elaborarea unui raport

Planificarea Instruirii Post Evaluare

➤ Următoarele 4 luni

- Întreprinderea candidat
 - Fiecare expert stagiar național, lucrează cu o întreprindere candidat, pentru obținerea evaluării energiei a sistemului de abur, de asemenea și determinarea modalităților de optimizare
 - Colaborarea cu experții internaționali pentru a revizui evaluările, observațiile, modelele și rezultatele
 - Completați raportul final și prezentați-l la întreprindere
- Webinars / Conferințe - telefon
 - Suport tehnic și orientări oferite de către experții internaționali către experții stagiarii naționali
- Revizuirea continuă a experților stagiori și nivelul lor de cunoaștere a sistemului

Planificarea Instruirii Post Evaluare

➤ După 4 luni

- ½ zi recapitulare
 - Instruirea în clasa de studenți pentru a revizui bazele fundamentale a SSO
 - Funcționalitatea și utilizarea de instrumente de sistem cu abur
 - Întrebări și răspunsuri
 - Analiza experimentelor din întreprinderile candidate
- Examen de Calificare
 - Studenții participanți, naționali, vor rezolva un test, timp de 4 ore, pentru calificarea lor finală, înainte de a deveni EXPERTI NATIONALI A SSO

Obiective Personale

- Introducerea pentru participanți
- Orice problemă majoră ce ține de materialele de curs, cronologie, etc.
- Identificarea zonelor posibile care necesită o aprofundare mai detaliată, în ceea ce privește satisfacerea intereselor participanților

Prezentare generală

Consumul Global de Energie

Utilizarea Energiei Aburului

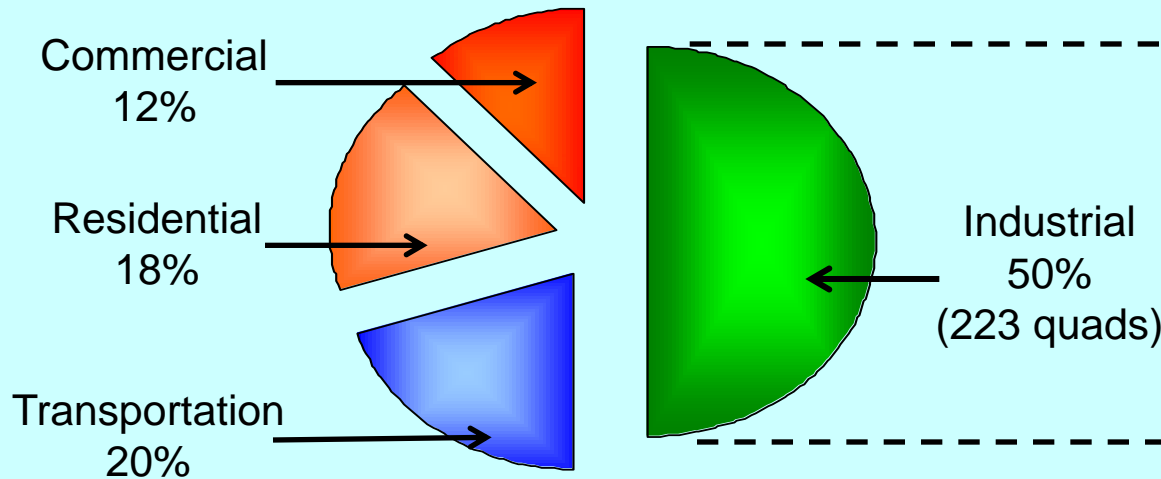
Abordarea de Sistem

Optimizarea Sistemului de Abur (SSO)

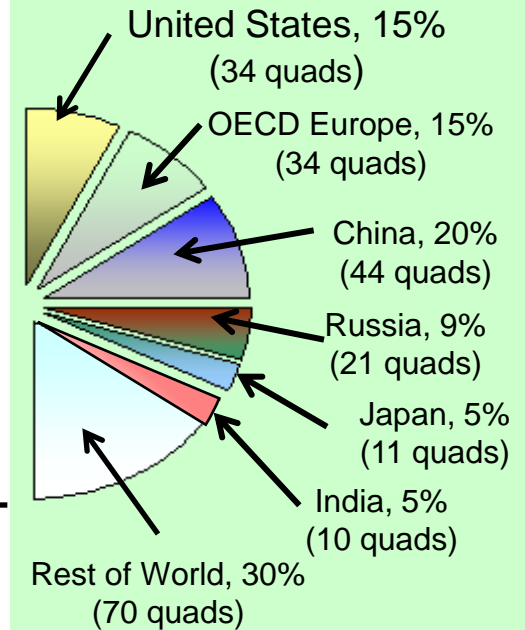
Energia Industrială = ½ din Energia Mondială

2004 World Energy Use: 447 Quads

Industry accounts for 50% of world energy use



Industry: 223 Quads



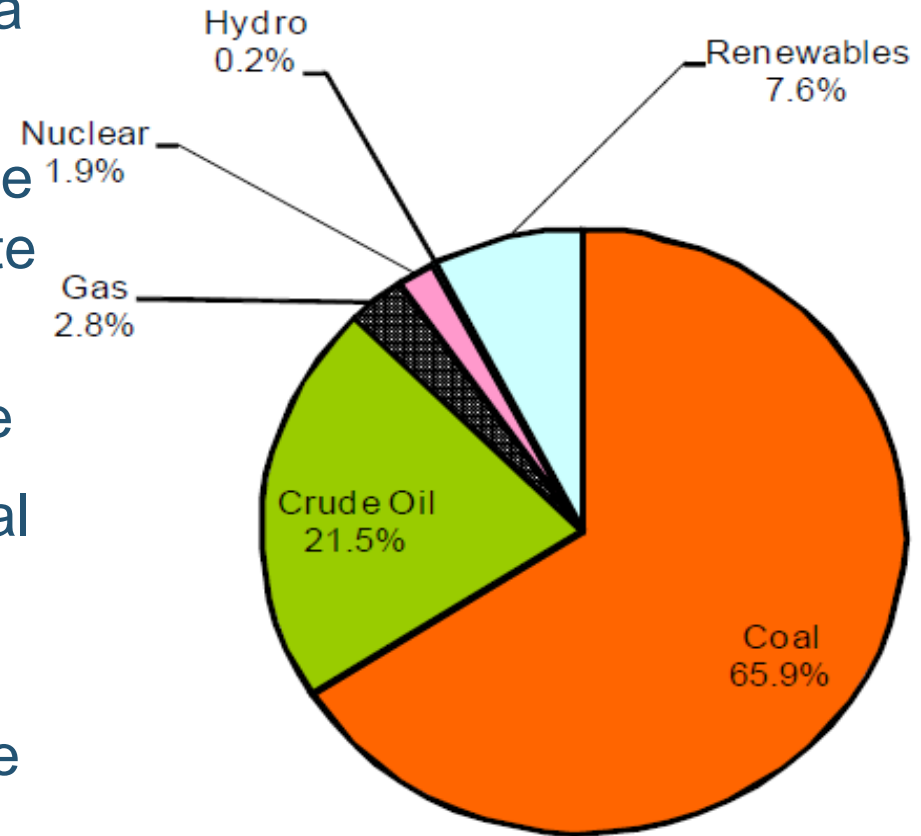
Sursa: EIA/International Energy Outlook 2007

1 quad Btu = 1.055 EJ

Sursa: Oak Ridge National Laboratory, USA

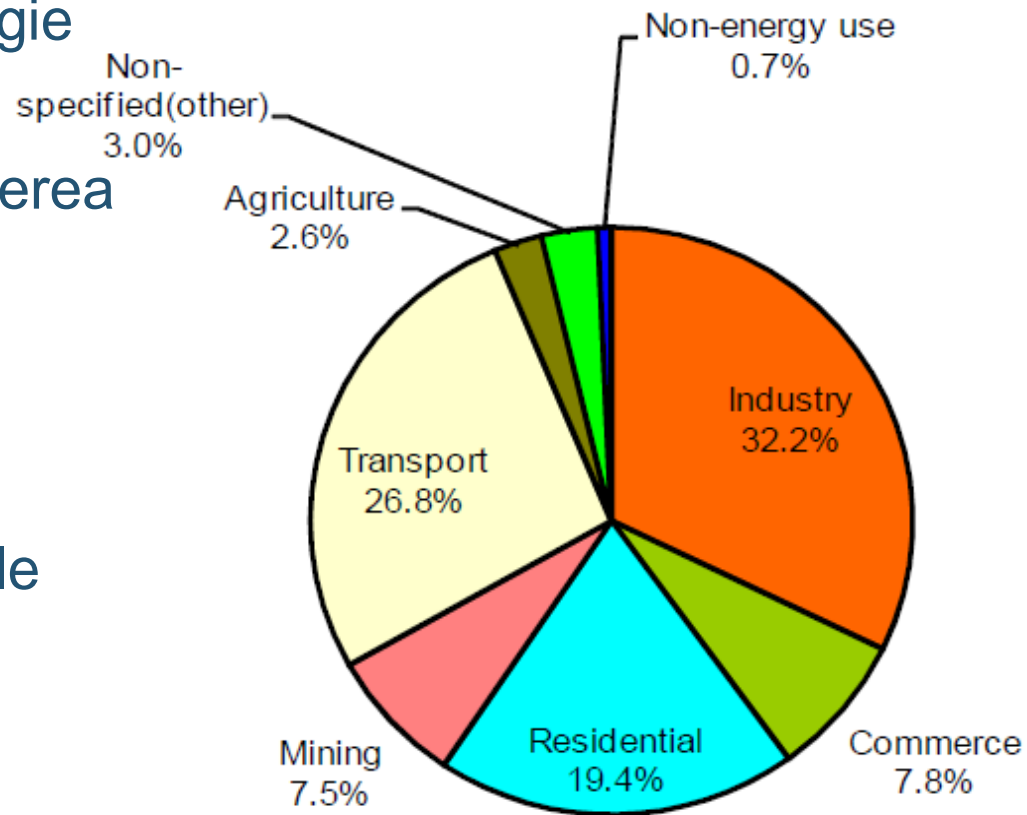
Energia Primară din Sudul Africii

- Cărbunele este sursa dominantă de energie din Sudul Africii
- Pe baza cărbunelui sunt produse 92 % din totalul energie generate
- Cărbunele este la fel exportat, însă 95% de țiței sunt importate
- Rezervele limitate de gaz natural sunt utilizate de industrie circa 100%
- Consumul de energie și prețurile vor crește

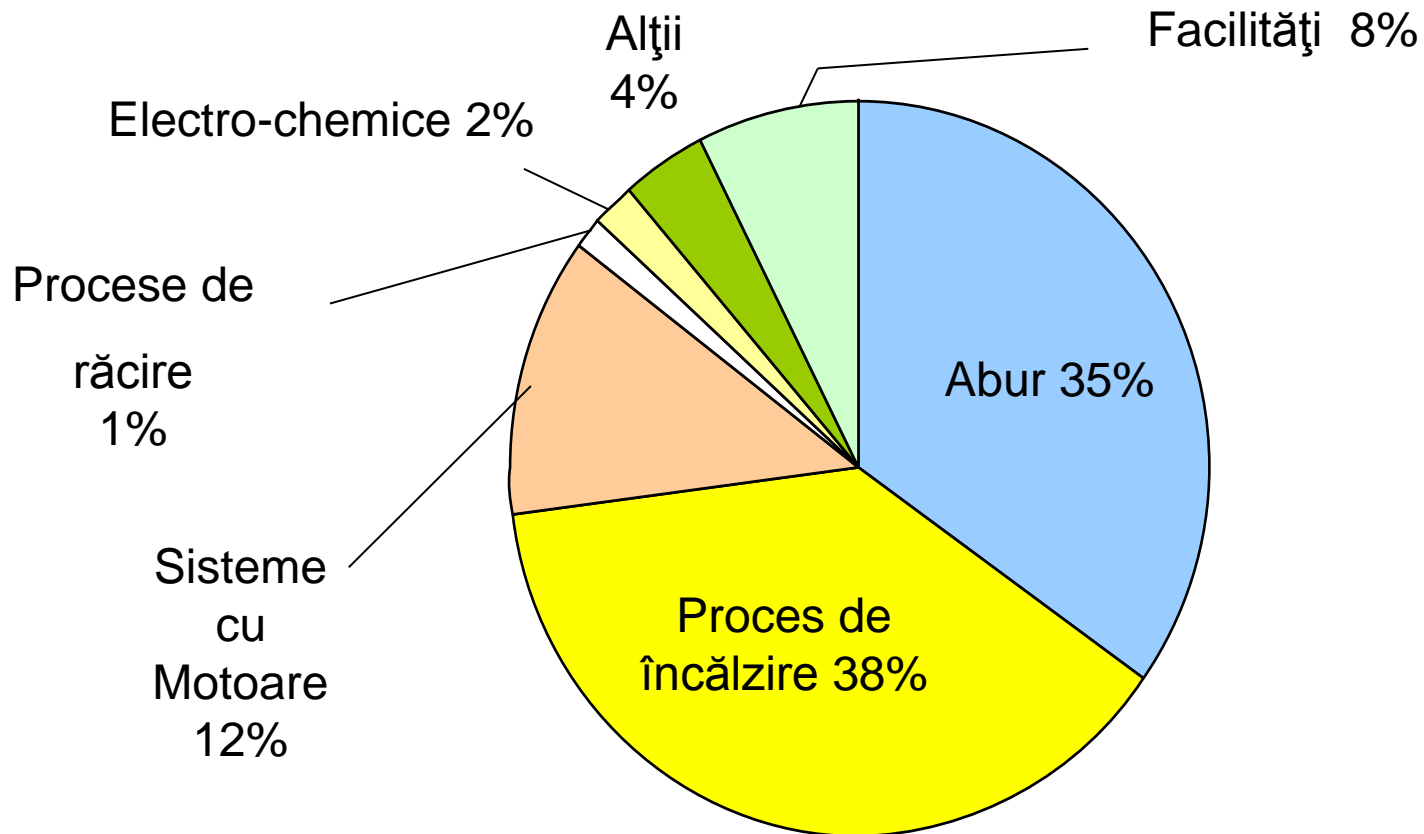


Energia Industrială din Sudul Africii

- Industria consumă 1/3 de energie
- Energia este esențială pentru creșterea economică și menținerea locurilor de muncă în industria prelucrătoare
- Cea mai mare parte din energie(60%) este probabil configurată în 5% din centralele mari industriale
- Industria trebuie să fie centrul maxim de concentrare concentrează pentru programele de eficiență energetică



Consumul de Energie la o Centrală Industrială



Note: Does not include off-site losses

Sursa: DOE/EIA Monthly Energy Review 2004 (preliminary)

Utilizatorii de Abur

➤ Utilizatorii mari de abur

- Petrochimie
- Rafinarea Petrolului
- Produse forestiere (hîrtie & celuloză)
- Băuturi & Alimente
- Materiale Plastice
- Cauciucuri
- Textile
- Produse farmaceutice
- Asamblarea întreprinderilor



Utilizatorii de Abur

- Utilizatorii medii de abur
 - Centre mari de încălzire
 - Fabriци de bere
 - Spălătorii
 - Brutării
 - Pregătirea mâncării
 - Prelucrarea metalelor
 - Sisteme mari de răcire
- Utilizatorii mici de abur
 - Electronica
 - Sisteme de pictat
 - Sisteme de umidificare



De ce să folosim aburul?

- Extrem de eficient ca o sursă de căldură - temperatură constantă, coeficienți de transfer de căldură mari (cu condensare)
- Extrem de rentabilă pentru a distribui către punctul-de-utilizare
- Poate fi verificat cu o precizie înaltă
- Un mediu de transfer de energie foarte flexibil – poate fi utilizat pentru procesul de încălzire, precum și pentru producția de energie
- Tehnologia și aplicațiile sunt testate și dovedite la scară mare, precum și la scară mică
- Beneficii semnificative de sistem!

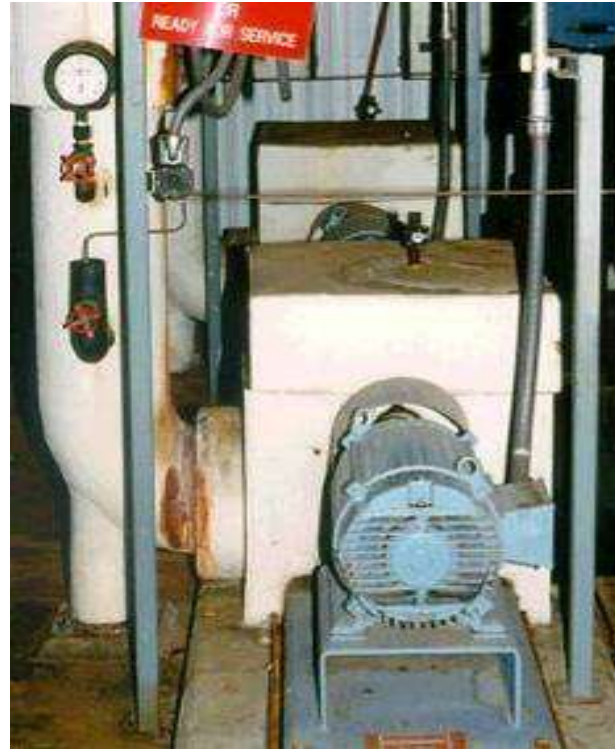
Abordarea Sistemului

- Soluția pentru costurile eficiente a menținerii și operării sistemului centralei
- Să acorde atenție sistemul ca un tot întreg, nu doar individual pentru o piesă din echipamentul sistemului
- Analizează atât oferta cât și cererea sistemului , precum și modul de interacțiune a lor
- Cele mai multe sisteme industriale vor avea nevoie de o nouă abordare a sistemelor pentru analiza propriu-zisă
- Va conduce către economii de costuri și producere de energii semnificative

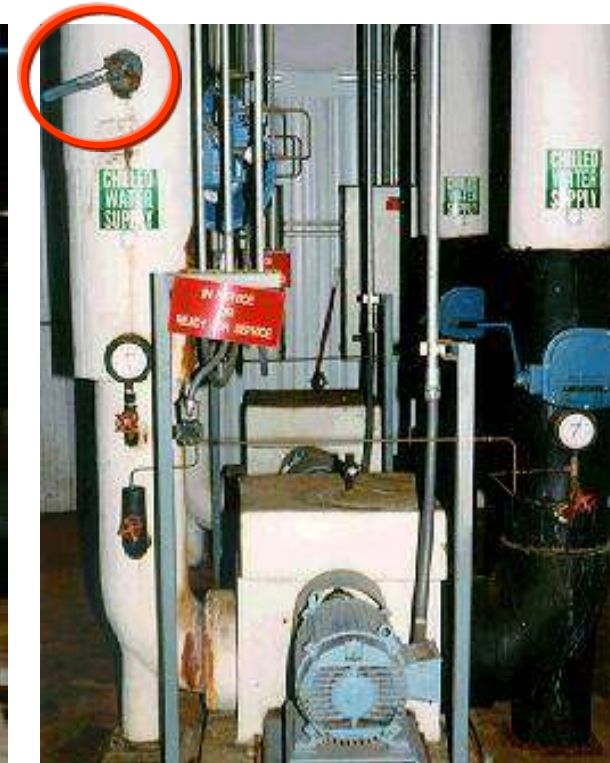
Abordarea Sistemului



**15 kW eficiența
motorului = 91%**



**Motor combinat &
eficiența pompei = 59%**



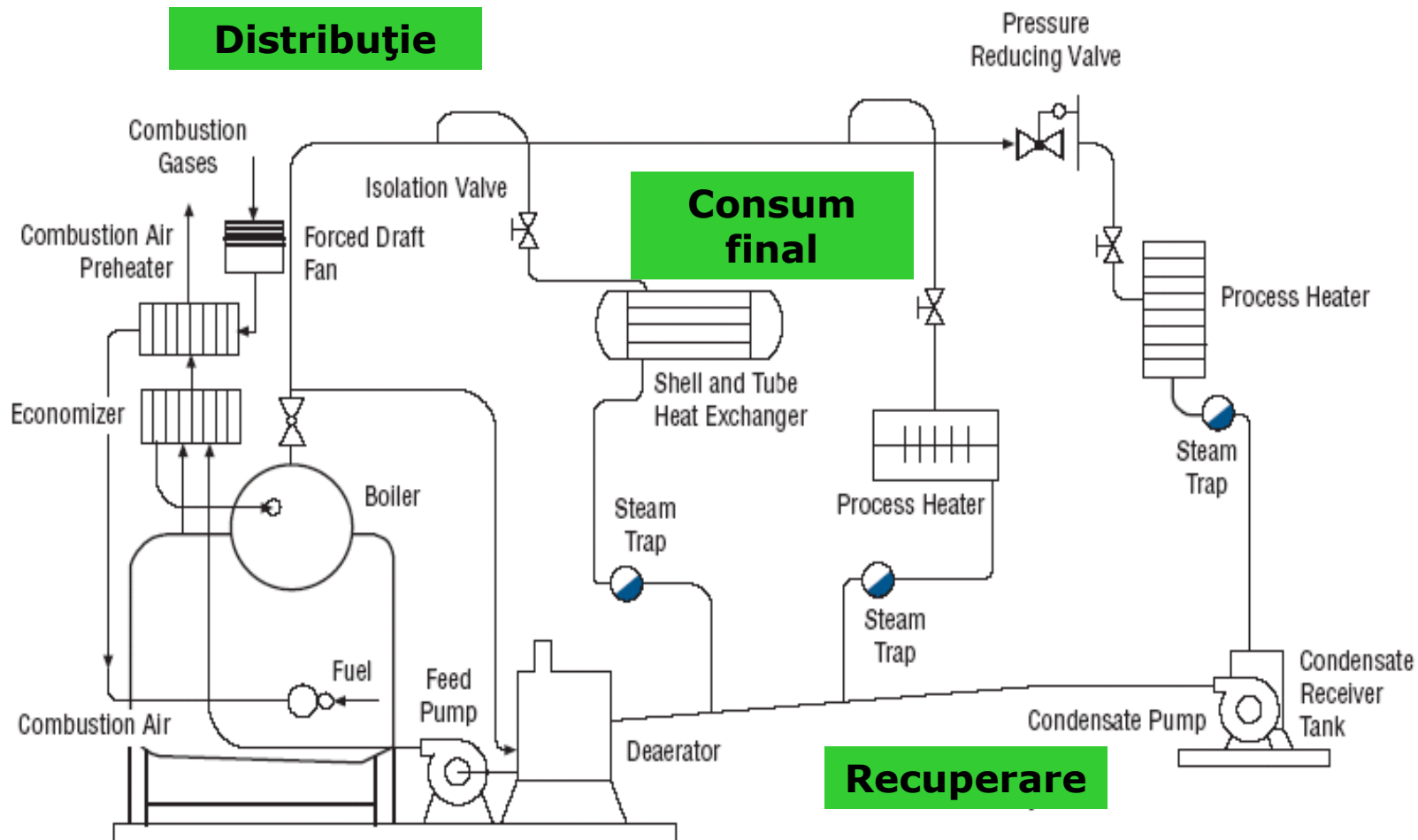
**Eficiența
sistemului = 13%**

Abordarea Sistemului

- **Stabilirea** condițiilor actuale de sistem, parametrilor de operare și a sistemului de consum a energiei
- **Investigarea** funcționării prezentului sistem
- **Identificarea** suprafeților potențiale de îmbunătățire a sistemului dat
- **Analiza** impactului potențialului de îmbunătățire a sistemului centralei
- **Implementarea** îmbunătățirii sistemului din centrală , ținând cont de criteriile financiare
- Continuarea **monitorizării** performanțelor sistemului

Sistemul General de Abur

Distributie



Generare

Source: US DOE ITP Steam BestPractices Program

Optimizarea Sistemului de Abur industrial

- Trebuie să urmeze o abordare sistemică
- Să se concentreze cum energia aburului din sistem va fi gestionată într-o centrală
- Cererile de abur industrial se modifică tot timpul și operațiunile active ale aburului din sistem trebuie să fie optimizate în mod continuu
- Timpul de proiectare a exemplelor, achizițiile, operațiunilor și cel de menținere trebui să fie urmat continuu
- Cunoașterea bazelor fundamentale, instrumentelor și a resurselor disponibile este cheia spre programul SSO

Economisiți Energie Acum- toate centralele sunt evaluate (2006-2010)

Centralele totale evaluate: aproape de 2,445

Identificarea economiilor de cost: \$1.4 miliard (2,349 raportarea)

Identificarea economiilor de energie: 200 PJ (sursa)

Identificarea economiilor de CO₂ : 11.9 milioane de tone metrice

- **Implementat aproximativ 1/3 din economiile de cost**
- **O altă 1/3 este în curs de activitate și planificare**

<http://www1.eere.energy.gov/industry/saveenergynow/assessments.html>

Economiile Identificate în Rezumatele Centralelor(în SUA)

Tipul de sistem (No. of SENAs)	Economiile medii economisite recomandate (GJ/centrală pe an)	Economiile medii economisite recomandate (%)	Economiile de cost , economisite recomandate (\$/ centrală pe an)	Valorile medii economisite recomandate, GN (GJ/ centrală pe an)	Economiile recomandare, valoare medii CO2 (Tone/centrală pe an)
Aer comprimat (127)	30,800	2.2	\$177,000	440	1,700
Ventilatoare (40)	206,900	3.1	\$1,151,000	38,400	9,000
Proces de încălzire (213)	246,300	11.2	\$1,582,000	187,400	13,300
Pompe (80)	42,400	1.2	\$219,000	1,250	2,400
Steam (313)	270,100	7.0	\$2,075,000	220,000	18,000
Multi sisteme (hîrtie)(20)	420,200	4.7	\$2,782,000	217,900	21,000

Source: Oak Ridge National Laboratory, USA

Bazele Fundamentale ale Sistemului de Abur

Componentele Sistemului de Abur

Proprietățile Termodinamice ale Aburului

Conservarea Masei

Conservarea Energiei

Combustibili

Oportunități de Optimizare a Sistemului de Abur

Componentele Sistemului de Abur

➤ Producerea

- Cazan
- Cazane auxiliare
- Echipament de tratare a apei
- Degazor
- Pompe de apa de alimentare
- Echipament de dirijare și stocare a combustibilului

➤ Distribuția

- Conducte de abur
- Stații de reducere a presiunii

➤ Consum final

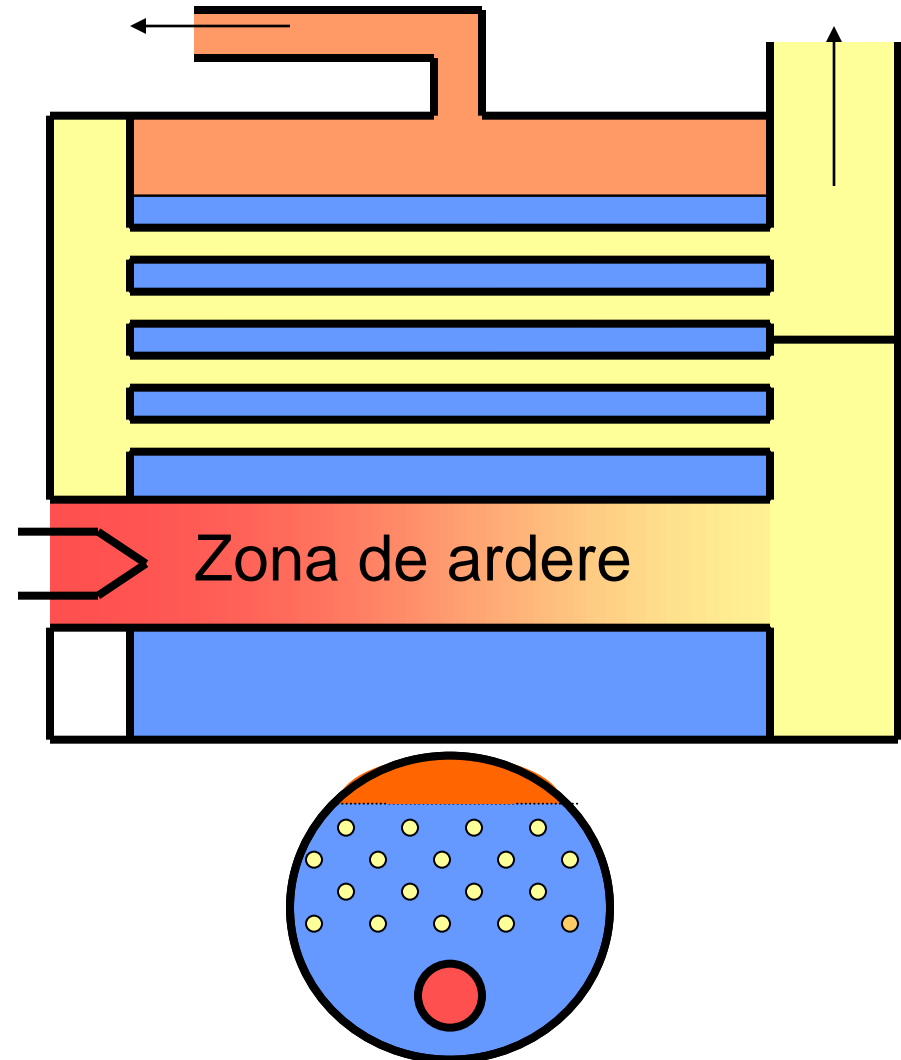
- Turbine cu abur
- Schimbătoare de căldură
- Injectarea de abur viu
- Coloane de stabilizare
- Evaporatoare, etc.

➤ Recuperare

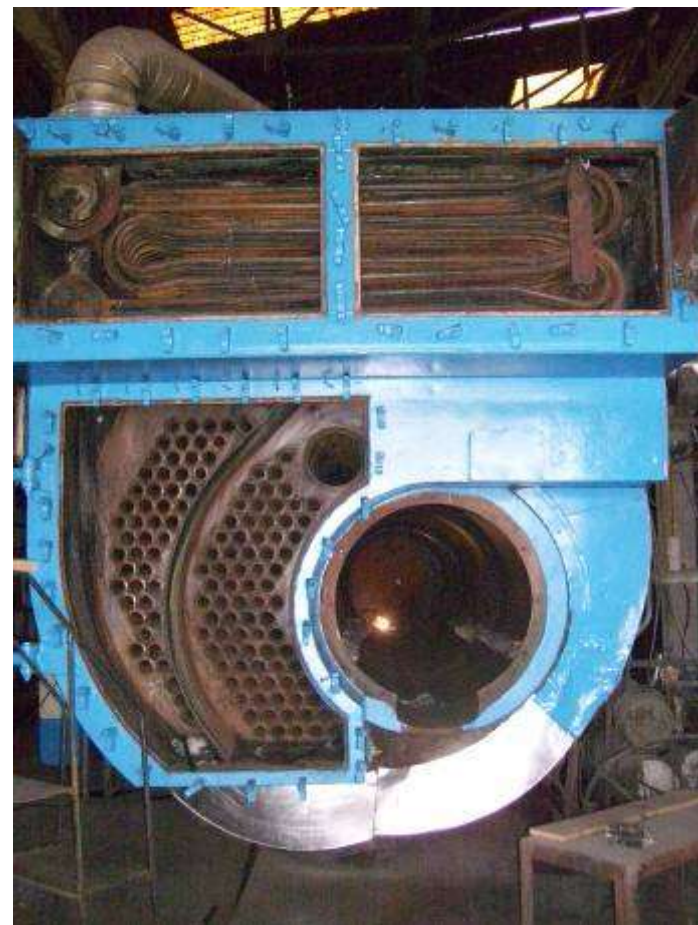
- Captatoare de abur
- Recuperarea condensatului și inversarea sistemului
- Pompe de condensatie

Cazane de Tip Tub-Ardere

- Limitarea presiunii aburului
 - În general, max - 20 bari
- Limitarea Ratei debitului de abur
 - În general, max-1,200 BHp
 - 20 tons/h
- Abur saturat la ieșire
- Un avantaj deosebit îl are tubul de apă –pierderi prin suprafață minime
- În general, fabricate în exterior
- Multe stiluri diferite

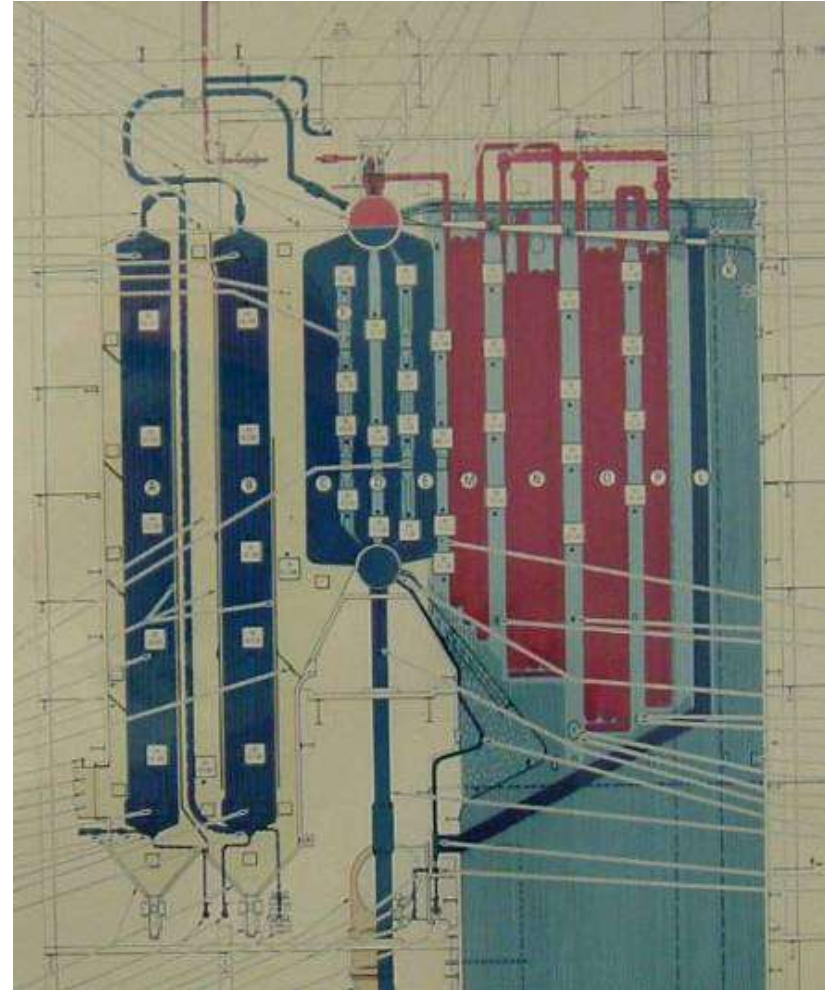


Cazane de Tip Tub-Ardere



Cazane de Tip Tub-Apă

- Presiunea de operare variază de la cea atmosferică pînă la ce în exces de 250 bari
- Producerea de abur variază între 2 Tph și 5,000 Tph
- Abur de ieșire saturat sau supraîncălzit
- Construcții pe loc sau în afară
- Multe stiluri diferite
- Unități compacte acum pe piața de desfacere!



Sursa: US DOE ITP Steam BestPractices Program

Cazane de Tip Tub-Apă



Cazane & Cazane Auxiliare

- Două tipuri de cazane de bază
 - Tub-ardere
 - Tub-apă
- Ventilatoare – configurația de
 - Proiect forțat
 - Proiect introdus
 - Proiect echilibratBalanced draft
- Preîncălzitoare de aer -ardere
- Economizoare cu apa de alimentare / economizoare
- Supapele debitului de combustibilși verificarea arderii
- Controlul excesului de aer
- Senzori
- Suflarea funiginii – abur sau aer comprimat
- Echipament de verificare a poluării



Depozitarea Combustibilului & Echipamente Manuale

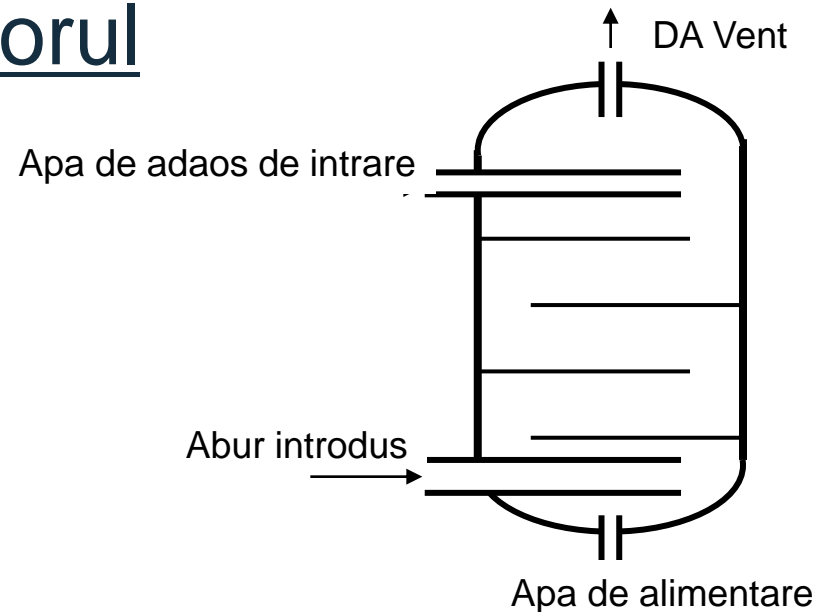
➤ Principalu pentru combustibilii lichizi și solizi

- Primară
- Back-up / Regim de asteptare



Degazorul

- Îndepărtează oxigenul dizolvat din apa de adaos și condensat
- Integritatea cazanului
- Există diferite stiluri
 - De tip pulverizator
 - De tip țeavă
- Poate fi combinat cu încălzitor de apa de alimentare și de stocare
- Va avea în permanență o evacuare de abur!



Pompele

- Apa de alimentare din cazan(BFW)
- Condensat
- Apa de adaos
- Alte servicii auxiliare



Echipament de Tratare a apei

- Extrem de important este tratarea chimică a apei
- Integritatea cazanului
- Depind de presiune și calitate a aburului
- Diverse opțiuni:
 - Umezire
 - Dealcalizare
 - Demineralizare
 - Osmoză inversă
 - Condensat
 - Tratare chimică



Conducte de Abur

- Transportarea aburului consumatorului final
- Stelaj pentru țevi
- Colectoare de presiune
- Izolarea supapelor
- Configurația supapelor
- Puncte de scurgere, etc.



Stații de Reducere a Presiunii

- Cunoscută sub numele supape de coorîre "Letdown"
- Oferă controlul fluxului de abur
- Furnizează presiune colectorului spre echilibru
- Operează ca buclă de feedback
- Mereu este nevoie de o derivație pentru situații de urgență și condiții de reparații



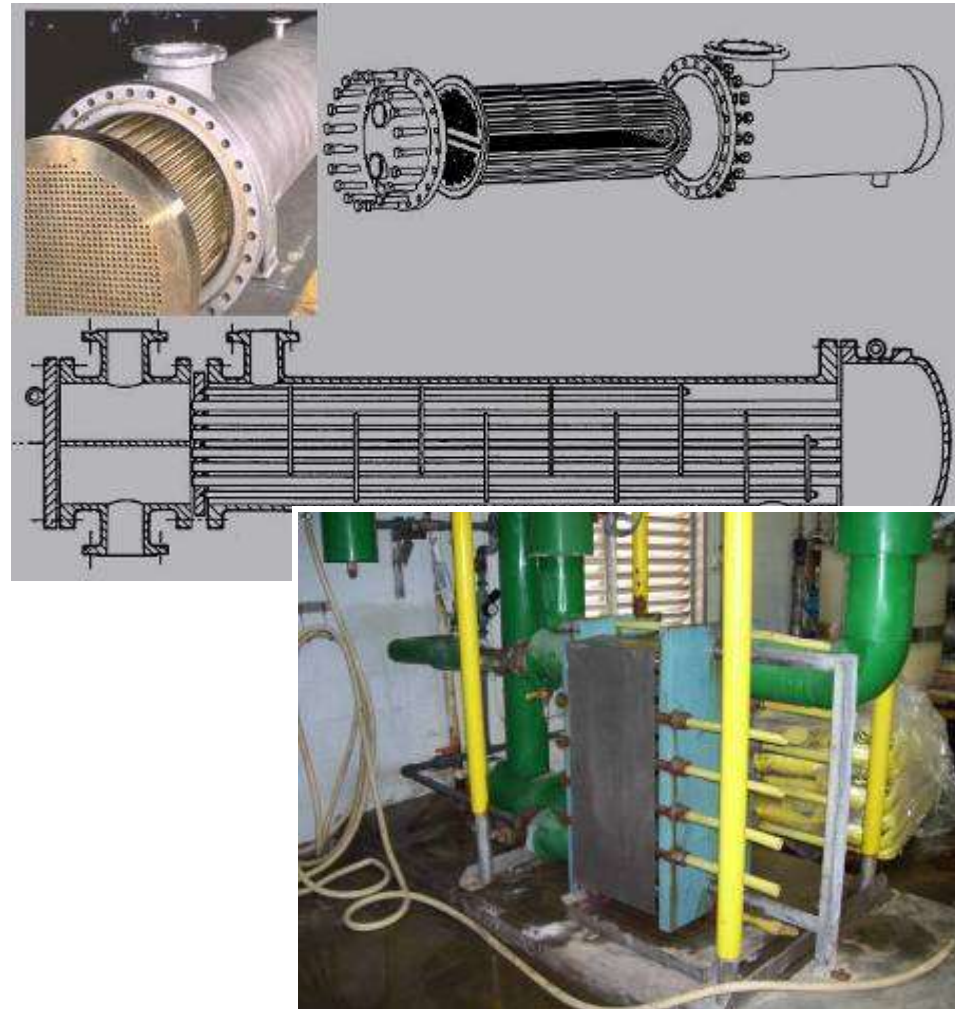
Turbine cu Abur

- Dispozitivul ce convertește energia termică în puterea arborelui
- Poate genera putere electrică printr-un generator
- Pot conduce un echipament mecanic – ventilator, pompă, compresor, răcitor, etc.
- Diferite tipuri:
 - Contrapresiune
 - Cu emisiune în atmosferă
 - Condensare
 - O combinație



Schimbătoare de Căldură

- Diferite tipuri:
 - Suprafață & Tub
 - Placă / Cadru
 - Tub în tub
 - Spirală, etc.
- Pe baza cererilor
- Aburul transferă energia termică pentru a procesa fluidul și a forma condensat
- Standardele industriale pentru modele și aplicații



Alte Echipamente de Consum



Alte Echipamente de Consum



Evaporatoare

- Turn de distilare
 - Stabilizare coloane
- Reformatorii
- Separatoare



Cazane

- Ejectoare de abur
- Injectoare de abur
- Termocompresoare

Captatoare de Abur

- Împiedica evadarea aburului fără transferul de căldură
- Există diferite tipuri de captatoare
 - Termostaticice
 - Mecanice
 - Termodinamice
 - Orificii
- Aplicația – foarte importantă
- Managementul Captatoarelor de



Rezervoare de Abur “Flash”

- Recuperarea aburului de la condensat
- Eliminarea problemelor potențiale de condensat returnat
 - Piston de apă
 - Contrapresiune
 - Debit în 2 faze
- Purjarea rezervoarelor reduce temperatura apei înainte să fie evacuată în canalizație



Sistem de Recuperare a Condensatului

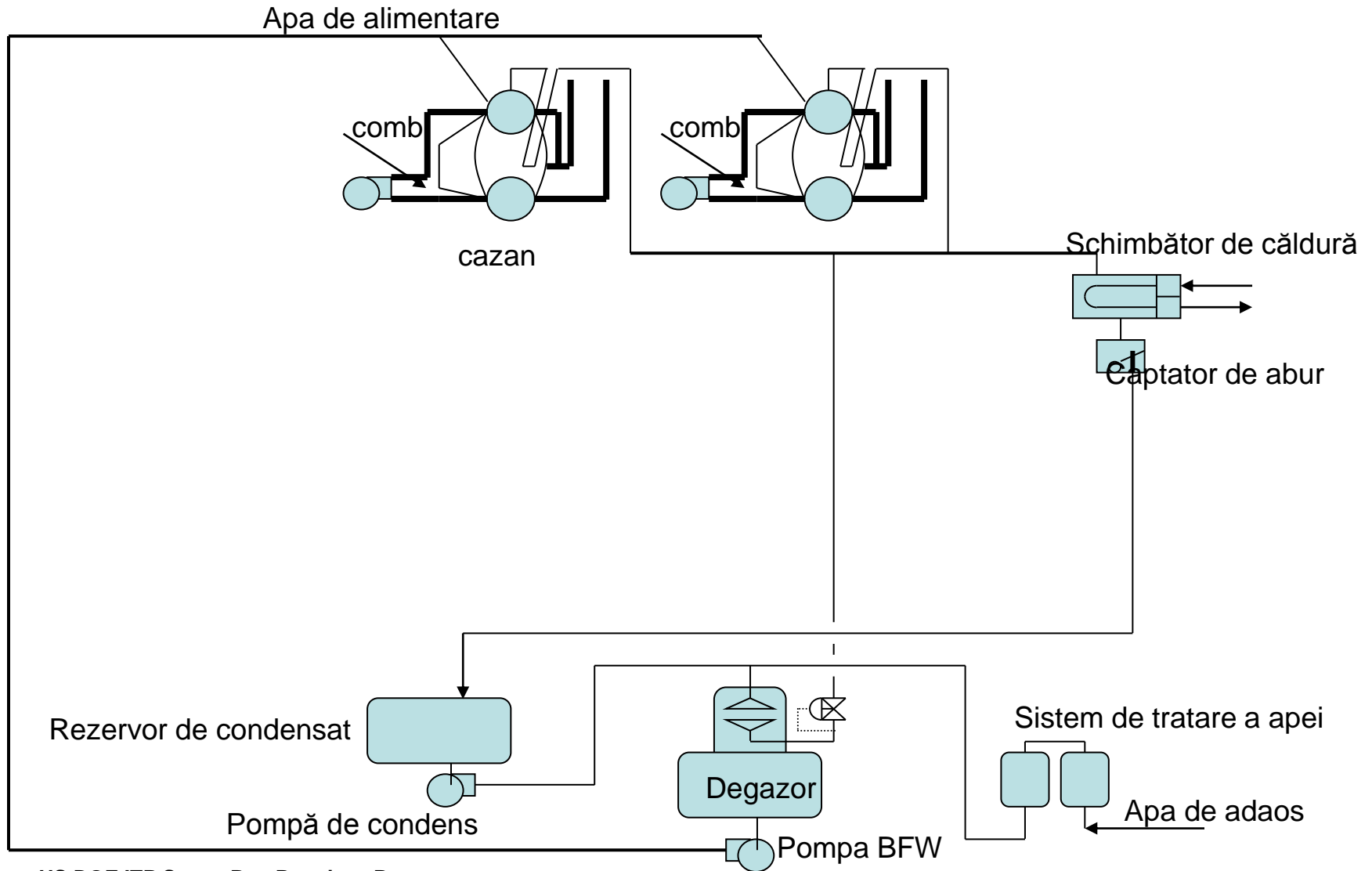
- Primar / Secundar
- Pompat / Conduc de presiune
- Pompat – Conduc electric sau conduc de abur
- Returnează condensatul înapoi cu o energie termică mai ridicată Returns condensate back with the highest thermal energy to the boiler house



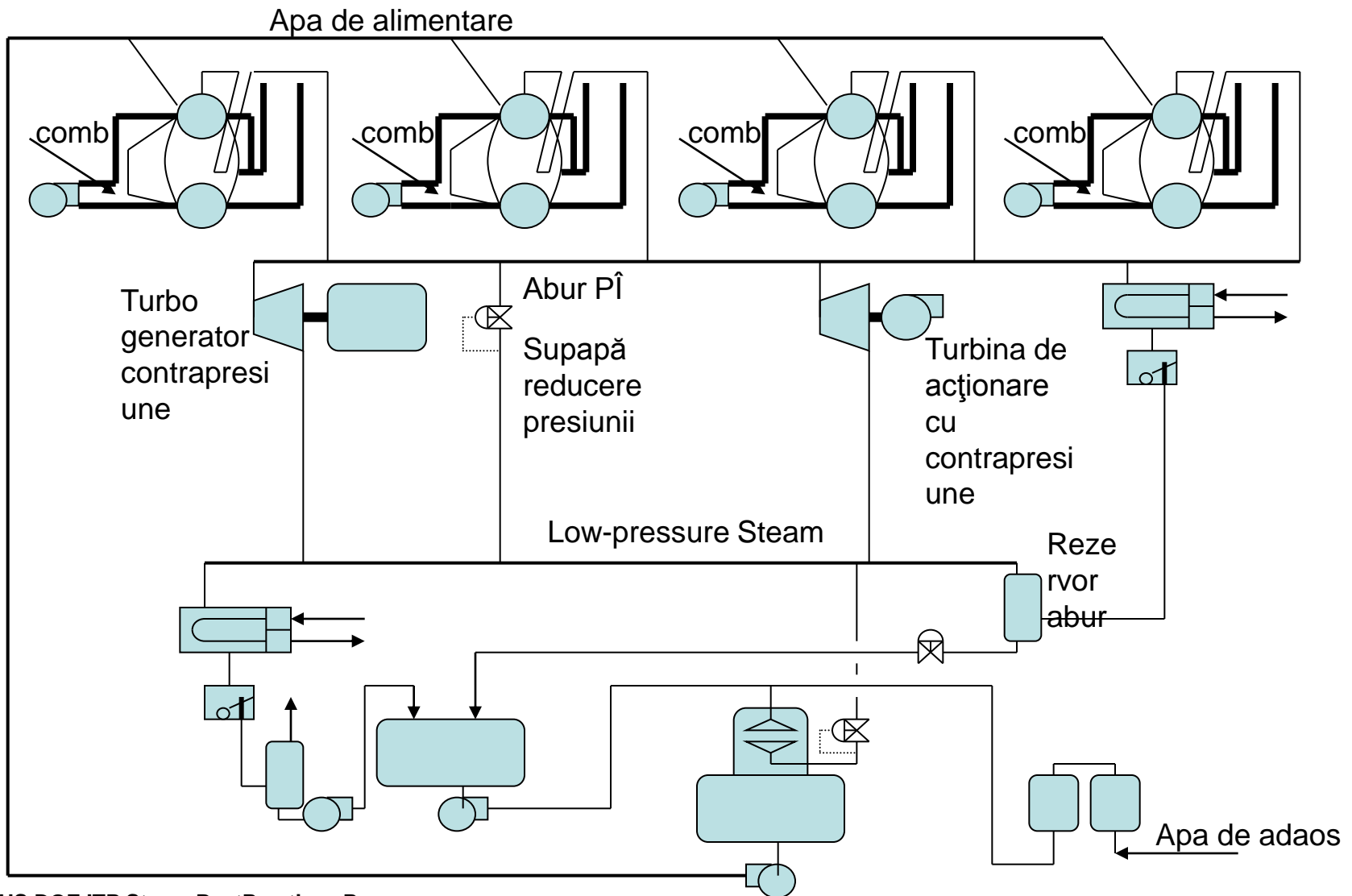
Rezervor de Condensat

- Poate fi folosit pentru toți utilizatorii
- În general, este localizat mai sus de pompa de condensat
- Poate fi combinat cu un degazor încălzitor de apa de alimentare și respectiv stocare

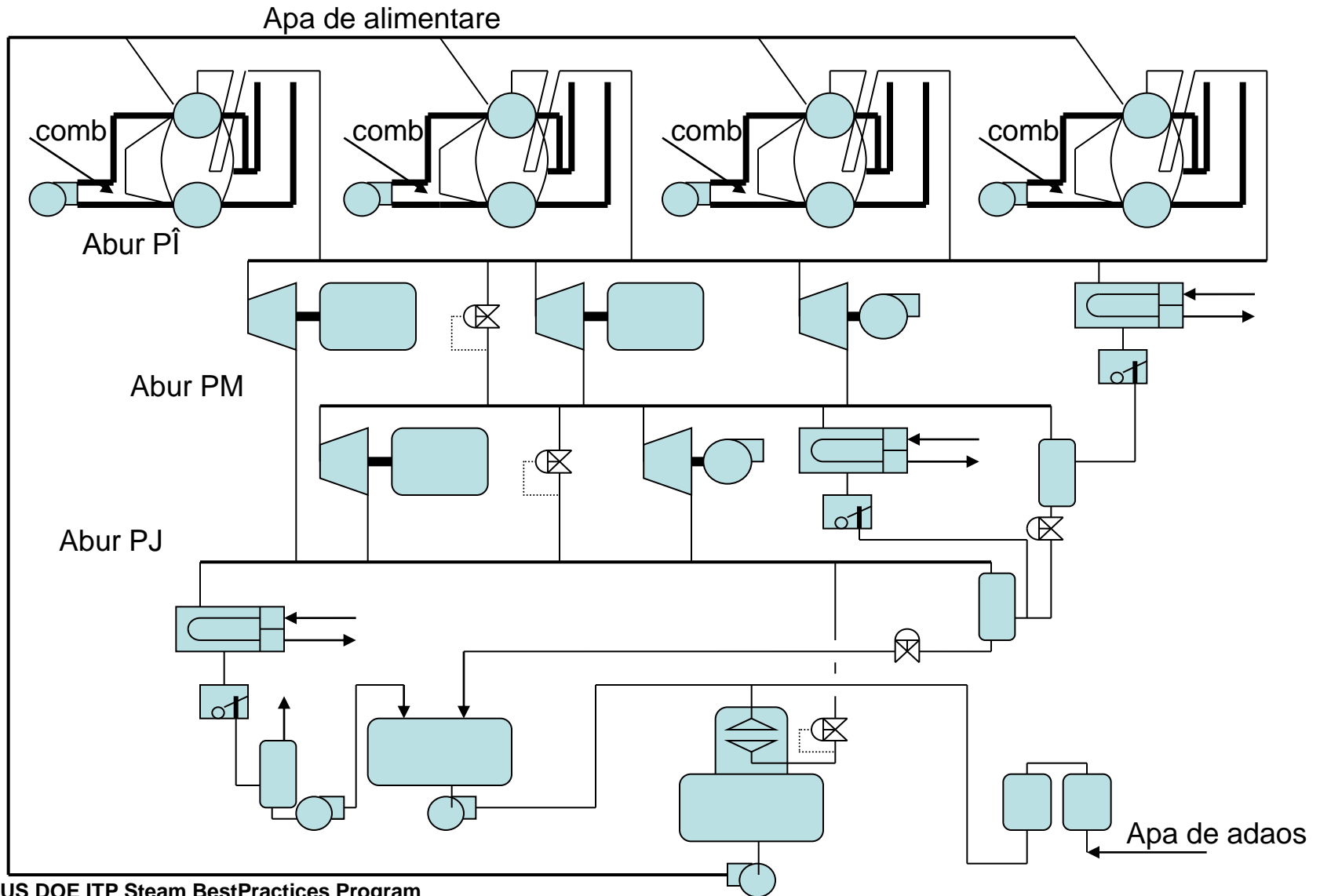




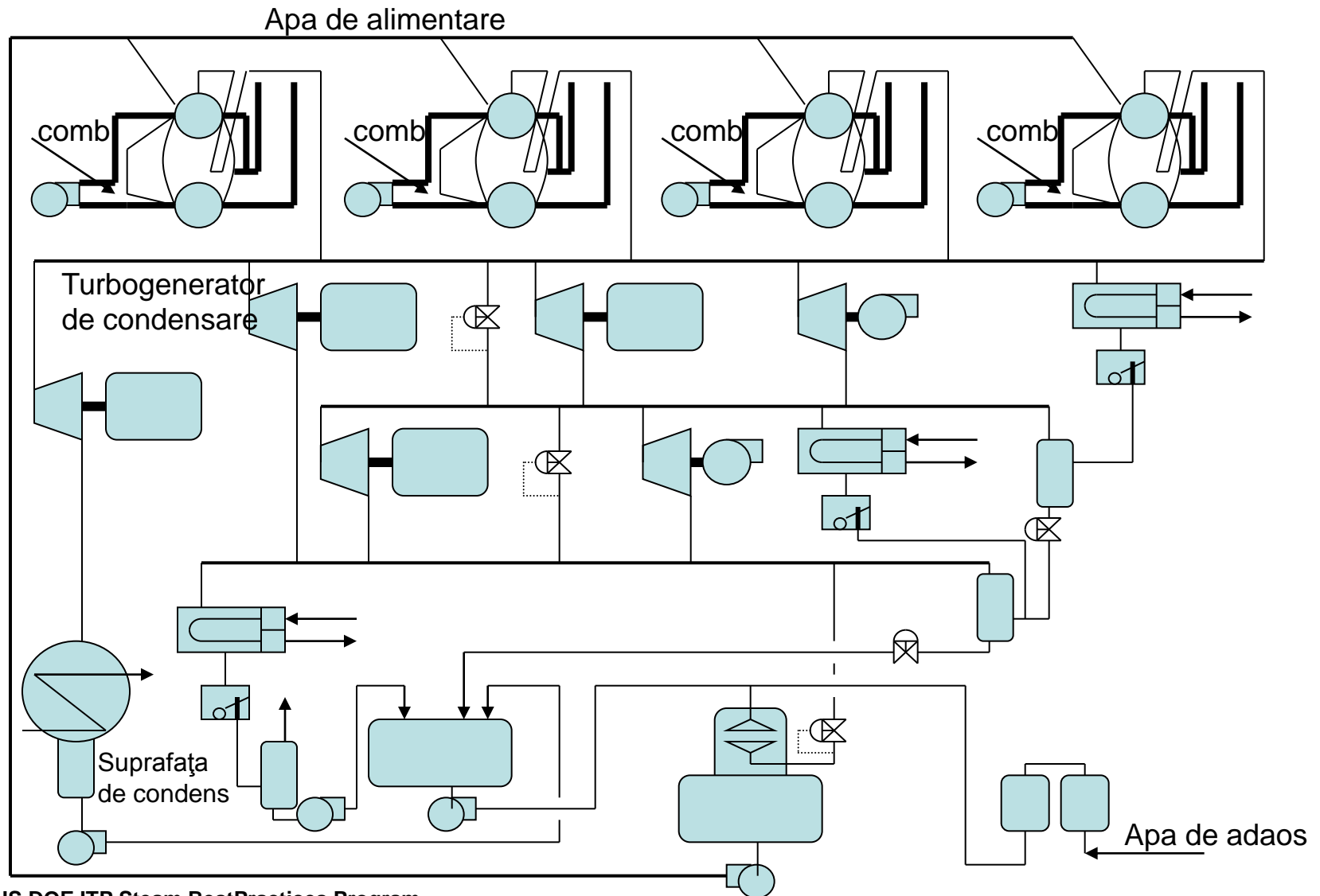
Source: US DOE ITP Steam BestPractices Program



Sursa: US DOE ITP Steam BestPractices Program



Sursa: US DOE ITP Steam BestPractices Program



Sursa: US DOE ITP Steam BestPractices Program

Abur

- Ce este Aburul?
 - Vapori de Apă Saturați sau Supraîncălziți
- Când apa este încălzită pînă la sau mai sus de punctul de fierbere, se formează Aburul

Apa lichidă



Abur gazos



Termodinamica Aburului

➤ Starea Termodinamică a unei Substanțe Pure

- Subrăcire
 - Lichid (apă)
 - Temperatura și Presiunea sunt independente
 - Conținut de Energie \propto Temperatura
- Saturație
 - Lichid / 2-faze / Vaporii
 - Temperatura și Presiunea sunt **dependente**
 - $0 \leq \text{calitatea} \leq 1$
- Supraîncălzire
 - Vaporii (abur)
 - Temperatura și Presiunea sunt independente
 - Conținut de energie \propto Temperatură & Presiune



Termodinamica Aburului

➤ Proprietățile Termodinamice ale Aburului

- P - Presiunea (bari, atm., kPa, MPa)
- T - Temperatura (°C)
 - Temperatura absolută (K)
- X - calitatea
- ρ - Densitatea (kg/m^3)
- V - Volumul (m^3/kg)
- H - Entalpia (kJ, kcal)
 - h – entalpia specifică (kJ/kg , kcal/kg)
- S - Entropia (kJ/K , kcal/K)
 - s – entropia specifică (kJ/kg-K , kcal/kg-K)

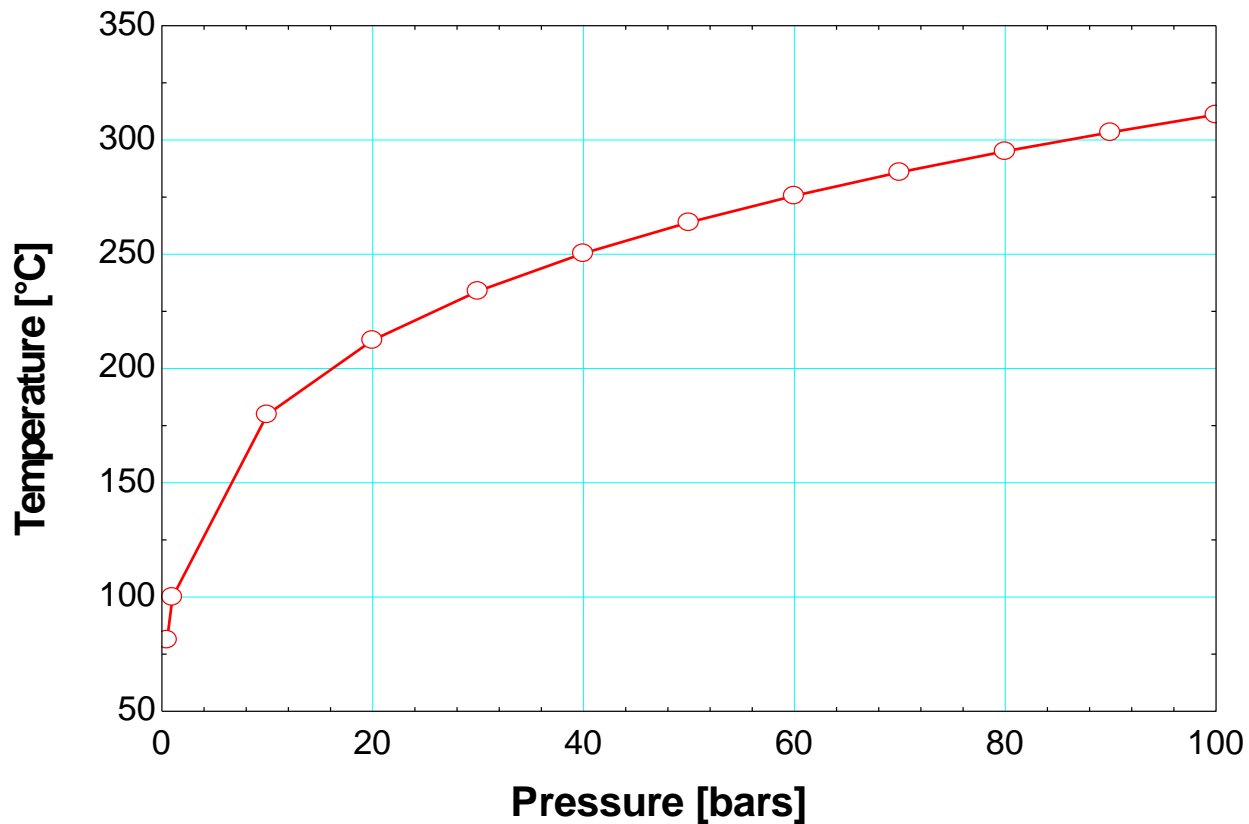
Termodinamica Aburului

- Proprietățile Termofizice ale Aburului
- C_p - căldura specifică la presiune constantă (kJ/kg-K, kcal/kg-K)
 - C_v – căldura specifică la volum constant (kJ/kg-K, kcal/kg-K)
 - V_s – viteza sunetului (m/s)
 - μ - Vîscozitatea (Pa.s)
 - K – Conductivitatea termică (W/m-K)

Termodinamica Aburului

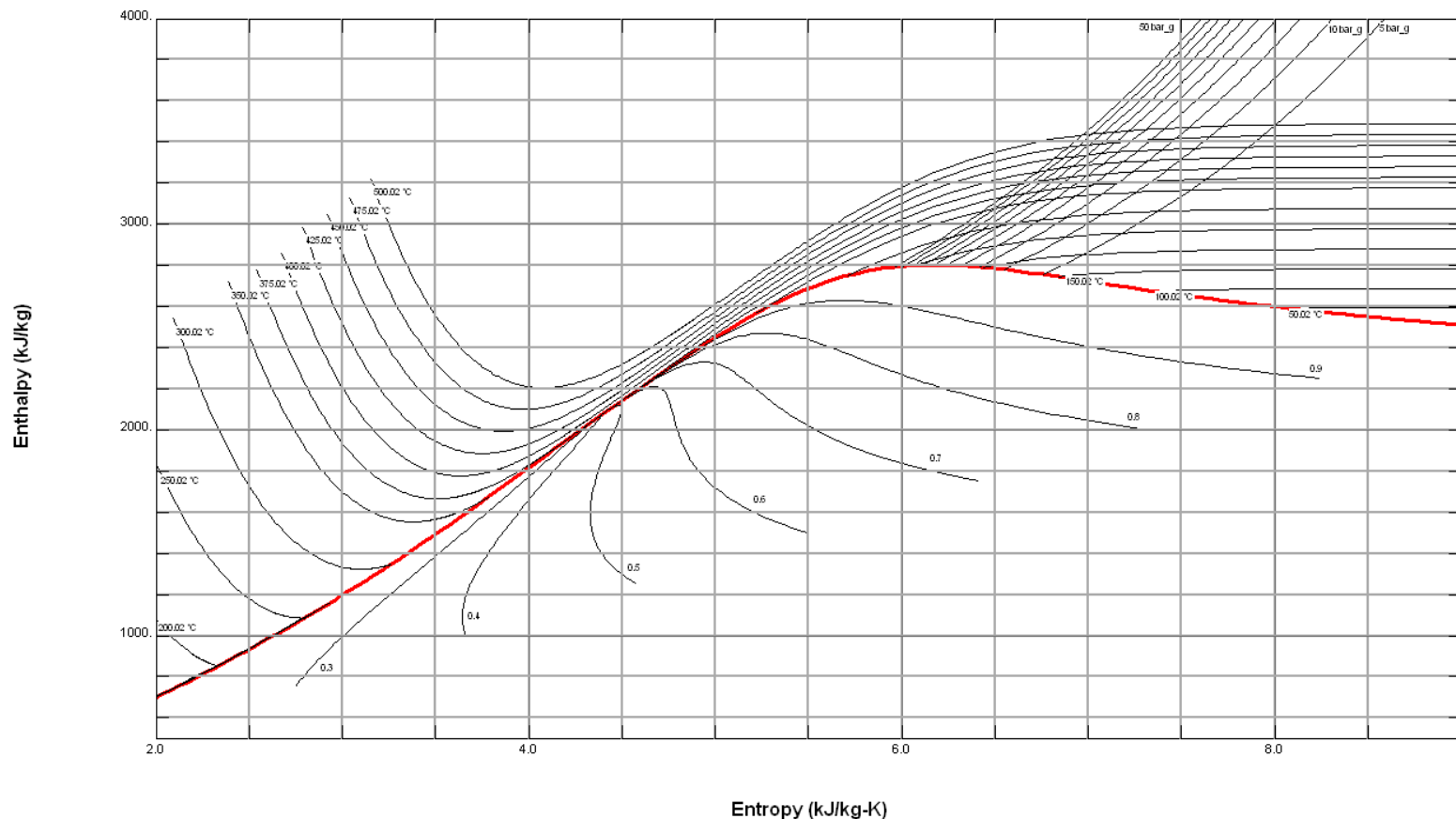
➤ Dependența dintre Presiune – Temperatură

- Dacă Presiunea ↑ - Temperatura ↑



Termodinamica Aburului

➤ Diagram H-S (Diagrama Mollier)



Termodinamica Aburului

➤ Tabele pentru Abur

p abur (bars)	t abur (C)	Pf (kg/m ³)	Vf (m ³ /kg)	Hf (kJ/kg)	Hfg (kJ/kg)	Hg (kJ/kg)	Sg (kJ/kgK)	Sfg (kJ/kgK)	Sg (kJ/kgK)
0.5	81.31	971	3.244	340.4	2,305	2,676	1.091	6.502	7.593
1.0	100	958.4	1.672	419.2	2,257	2,676	1.307	6.047	7.354
10.0	179.9	887.2	0.1945	762.8	2,015	2,778	2.139	4.447	6.586
20.0	212.4	849.9	0.09962	908.6	1,890	2,799	2.447	3.893	6.34
30.0	233.9	822	0.06667	1,008	1,795	2,803	2.645	3.54	6.186
40.0	250.4	798.5	0.04978	1,087	1,713	2,801	2.796	3.273	6.069
50.0	264	777.5	0.03944	1,154	1,640	2,794	2.92	3.053	5.973
60.0	275.6	758.2	0.03244	1,213	1,571	2,784	3.027	2.862	5.889
70.0	285.9	739.9	0.02737	1,267	1,505	2,772	3.121	2.692	5.813
80.0	295	722.4	0.02352	1,317	1,441	2,758	3.207	2.536	5.743
90.0	303.4	705.4	0.02048	1,363	1,379	2,742	3.285	2.392	5.677
100.0	311	688.6	0.01802	1,407	1,317	2,724	3.359	2.255	5.614

Termodinamica Aburului

- Proprietățile aburului
 - Tabelele de abur
 - Diagramele Mollier
 - Baze Fundamentale a manualului ASHRAE
 - Date tabelare
 - Diagrama P-h
 - Programe de Software
 - Ecuația de stare pentru agenți frigorifici diferiți
 - Rezolvarea ecuației ingineresti (EES)
 - Institutul Național de teste și standarde REFPROP
- Puncte de referință
 - Acestea pot fi diferite pentru diferite surse!!

Analiza Sistemului de Abur

- Analiza (SSSF) debit constant, stare constantă
 - Sunt neglijate variabilele ce depind de timp
 - Variabilele dinamice nu sunt luate în considerație
 - Condițiile de deschidere, închidere sau oprire (sau declanșare) sunt neglijate
- Condiții medii de operare sunt utilizate
- Ratele de producție și cele de sezon pot fi obținute utilizând metodologia “bin analysis”
- Analiza de IMPACT este efectuată pe sisteme

Analiza Sistemului de Abur

- În scopul de a evalua sistemele de abur, este necesar de a înțelege procesele fizice date.
 - Termodinamice
 - Transfer de căldură
 - Debitul de fluid
- Măsurările proceselor
 - Temperaturile, Presiunile, debitele, etc.
- Instrumentele U.S.DOE
 - Instrument de definire a Sistemului de Abur (SSST)
 - Instrument de Evaluare a Sistemului de Abur (SSAT)
 - Evaluarea de Izolare software – 3E-Plus
- Disponibilitatea Comercială software
 - Aspecte tehnologice
 - Pentru Abur(KBC Linhoff March)
 - MESA vizuală, etc.

Conservarea Masei

- Legea: Masa nu poate fi nici creată nici distrusă într-un volum decontrol.

- Matematic,
 - Fluxul de masă, intrat = fluxul de masă ieșit

- Structura ecuației:

- $\Sigma M_{in} = \Sigma M_{out}$

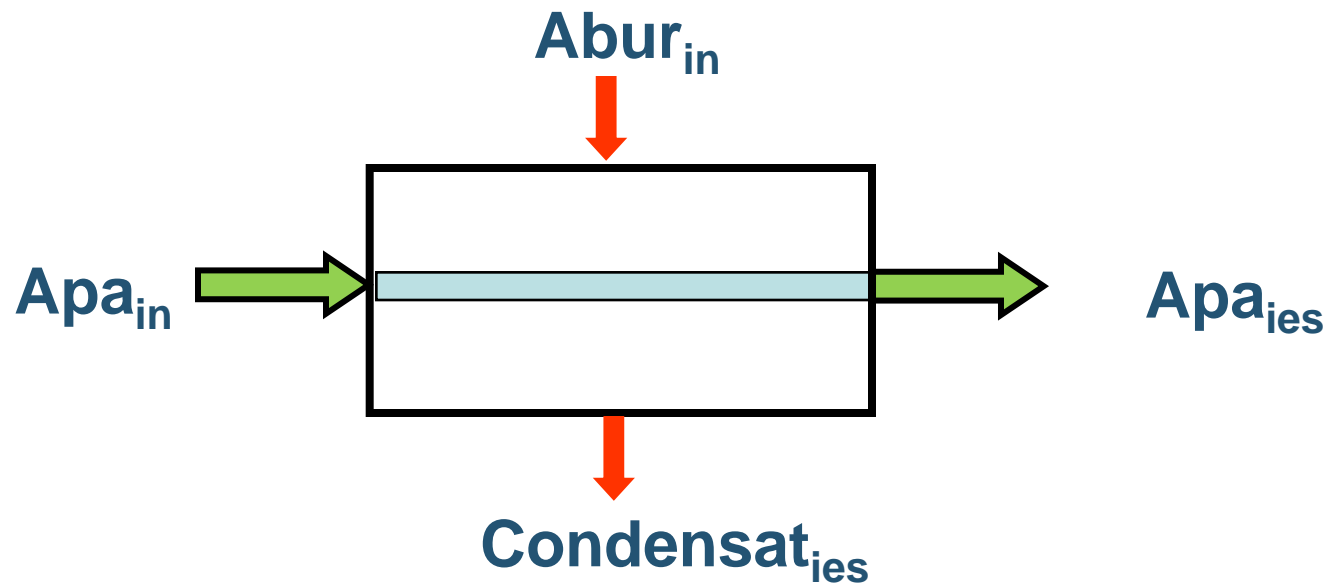
- Starea fluxului de substanță & fluxului de volum poate fi modificat

Stare const, flux const



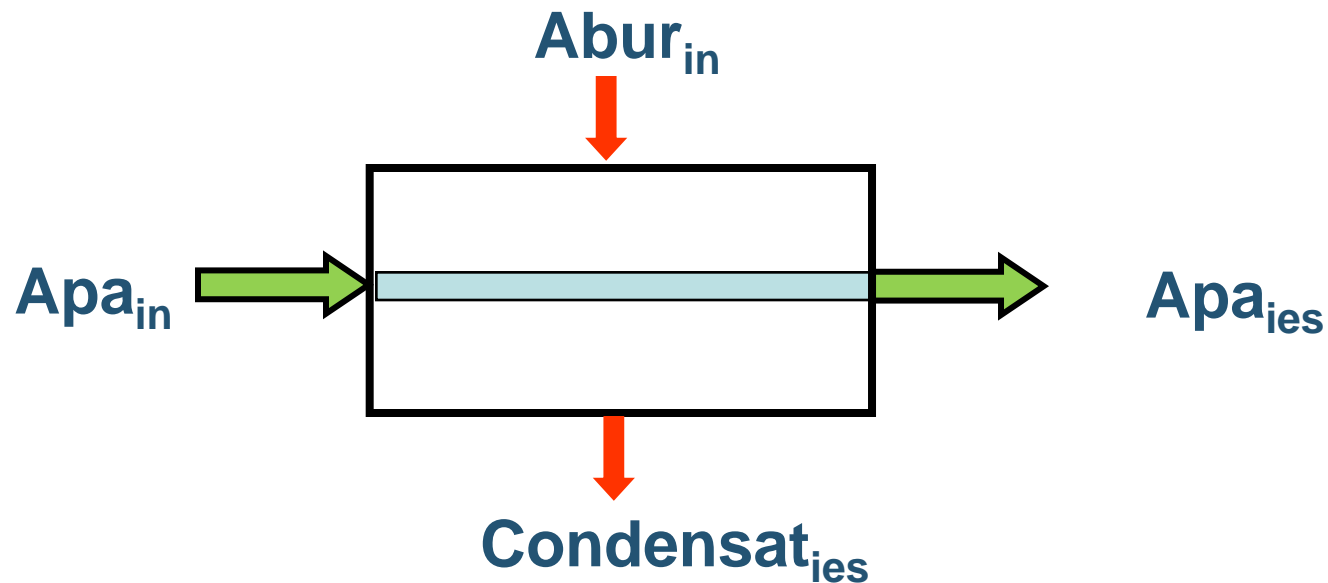
Exemplu: F1

- Un schimbător de căldură de suprafață – tub, este utilizat pentru a încăzi apa cu ajutorul aburului
- Rata fluxului de apă măsurat 600 litri/min
- Rata fluxului de abur este necunoscută



Exemplu: F1

- Stare constantă, flux constant – **Conservarea Masei**
- Partea-apei: flux de apă in = debit de apă ieșit
- Partea-abur: flux de abur in = debit de condens ieșit

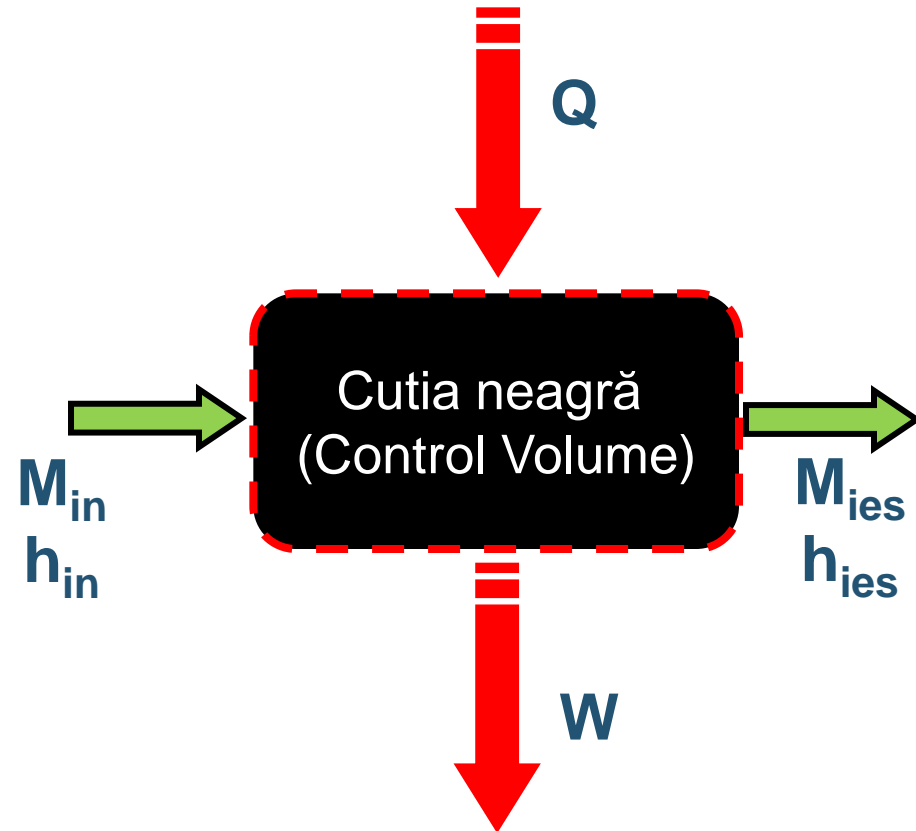


Exemplu: F1

- Stare constantă, flux constant – **Conservarea Masei**
- Partea-apei:
 - fluxul de apă intrat = 600 litri/min
= 600 kg/min
 - Water flow out = 600 litri/min
= 600 kg/min
- Partea-aburului: flux de abur intrat = Condensat de ieșire

Conservarea Energiei

- Legea: Energia totală a unui sistem fizic rămîne nemodificată în timp, indiferent de procesele interne care au loc. Poate trece doar dintr-o stare în alta.
- Matematic,
 - Fluxul de Energie intrat + Căldura = Fluxul de Energie ieșit + Lucru
- Forma ecuație
 - $\sum M_{in} \cdot h_{in} + Q = \sum M_{out} \cdot h_{out} + W$



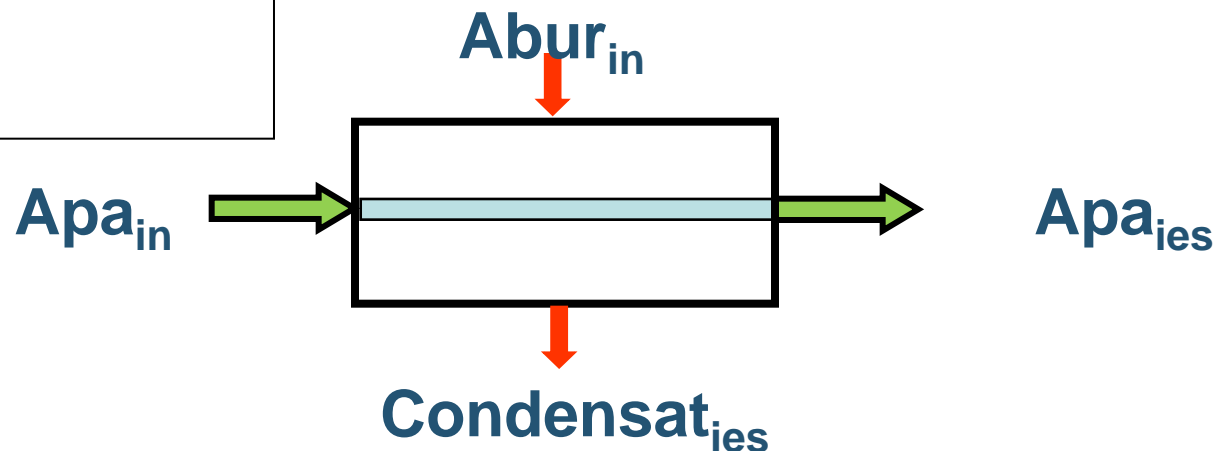
Stare const, debit const

Exemplu: F1

- Temperatura apei de intrare = 25°C
- Temperatura apei de ieșire = 75°C
- Căldura specifică a apei = 4.183 kJ/kg-K
- Căldura transmisă apei = $M_{\text{water}} * C_p * (T_{\text{out}} - T_{\text{in}})$

$$Q = \frac{600}{60} \times 4.183 \times (75 - 25) \text{ kW}$$

$$Q = 2,091 \text{ kW}$$



Exemplu: F1

- Condiții de intrare a aburului: aburul saturat la presiunea atmosferică (1.0 bar)
- Condiții de ieșire a condensatului: Saturat la $T = 100^{\circ}\text{C}$
- Căldura transferată de abur =
$$M_{\text{abur}} * h_{\text{abur}} - M_{\text{condensat}} * h_{\text{condensat}}$$
- Fără lucru mecanic efectuat: $W = 0$
- Căldura transferată apei = Căldura transferată aburului
- Conservarea Masei: $M_{\text{abur}} = M_{\text{condensat}}$

Exemplu: F1

- $Q = M_{\text{abur}} * (h_a - h_{\text{condensat}})$
- Tabela “Proprietățile Aburului”, prevede informații despre entalpiile aburului și condensatului
- h_{abur} – Abur Saturat la 1.0 bar = 2,676 kJ/kg
- $h_{\text{condensat}}$ – Condensat Saturat la 100°C = 419 kJ/kg

$$Q = M_{\text{steam}} \times (2,676 - 419)$$

$$2,091 = M_{\text{steam}} \times (2,257)$$

$$M_{\text{steam}} = 0.927 \frac{\text{kg}}{\text{s}} = 3,336 \frac{\text{kg}}{\text{h}} = 3.34 \text{ Tph}$$

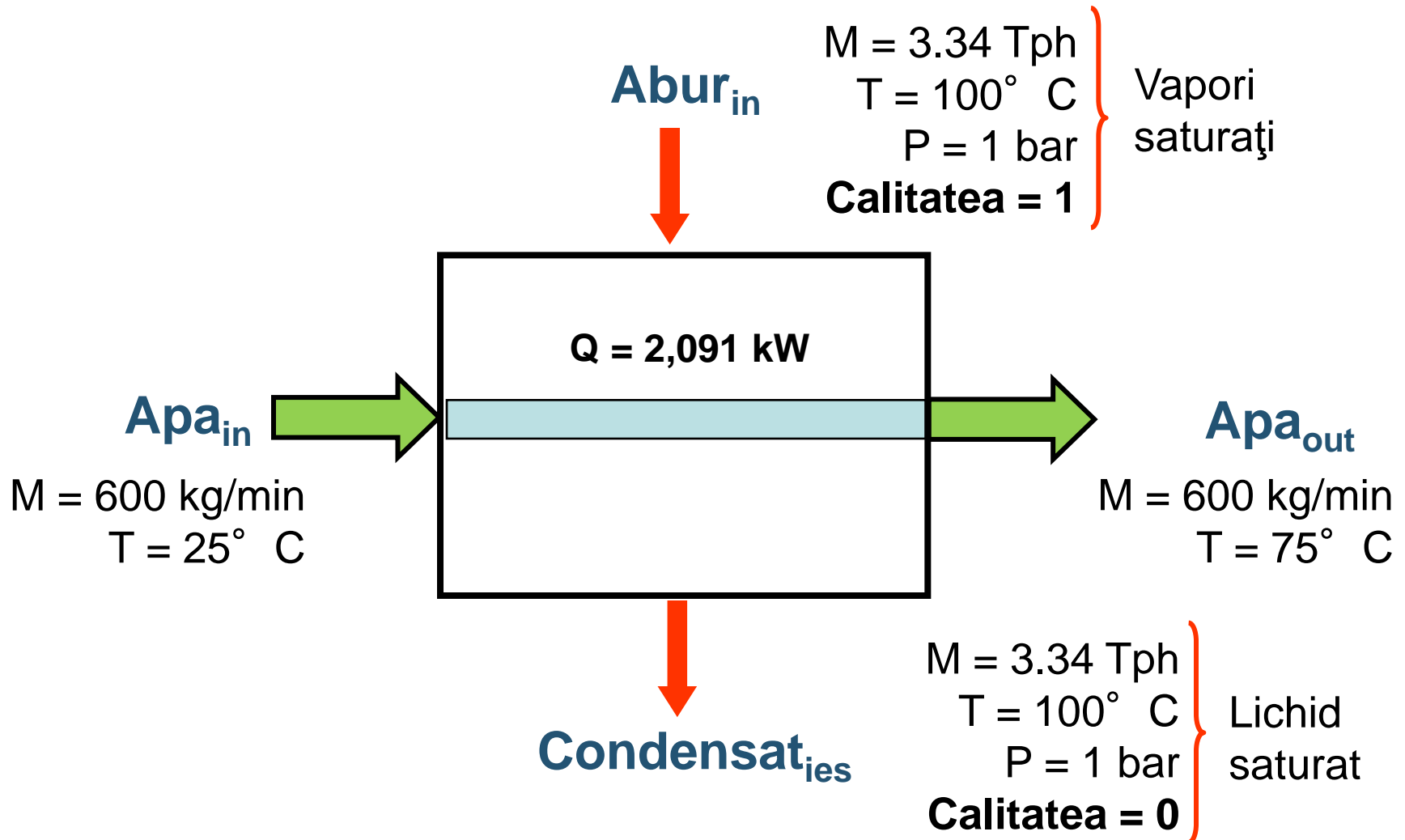
Exemplu: F1

Presiune (bar)	t sat (C)	Calitatea	Entalpia (kJ/kg)
0.5	81.3	0	340.4
0.5	81.3	1	2,645
1.013	100.0	0	419
1.013	100.0	1	2,676
1.5	111.4	0	467.1
1.5	111.4	1	2,693
2	120.2	0	504.7
2	120.2	1	2,707
2.5	127.4	0	535.4
2.5	127.4	1	2,717

Lichid saturat

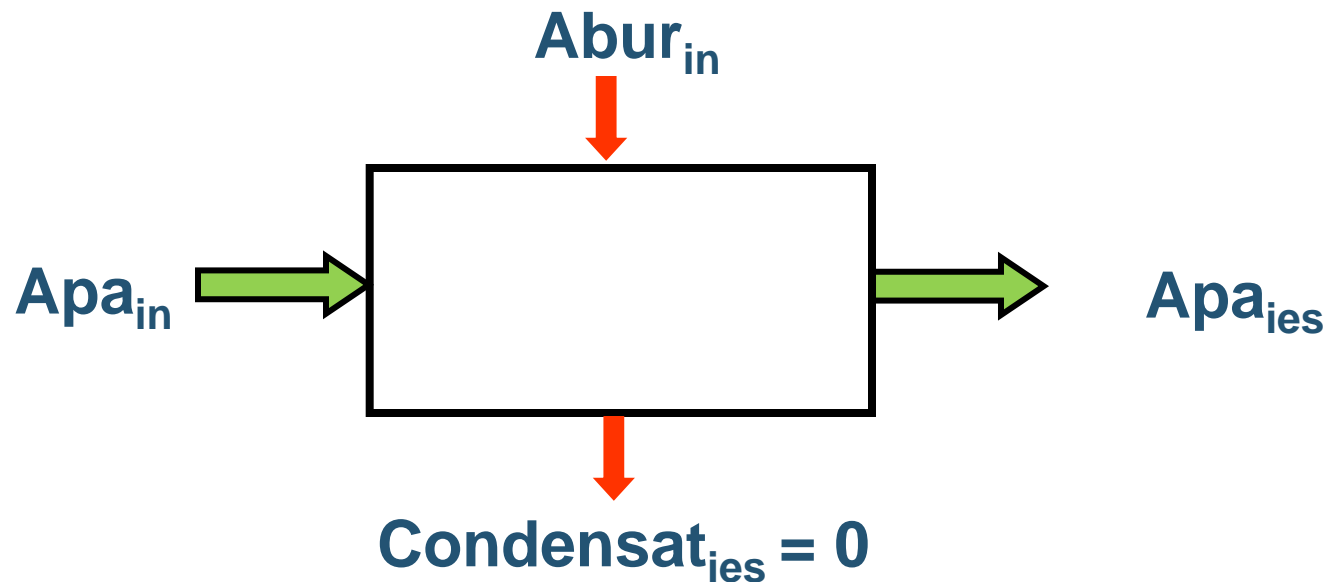
Vapori Saturați
(Abur uscat)

Exemplu: F1



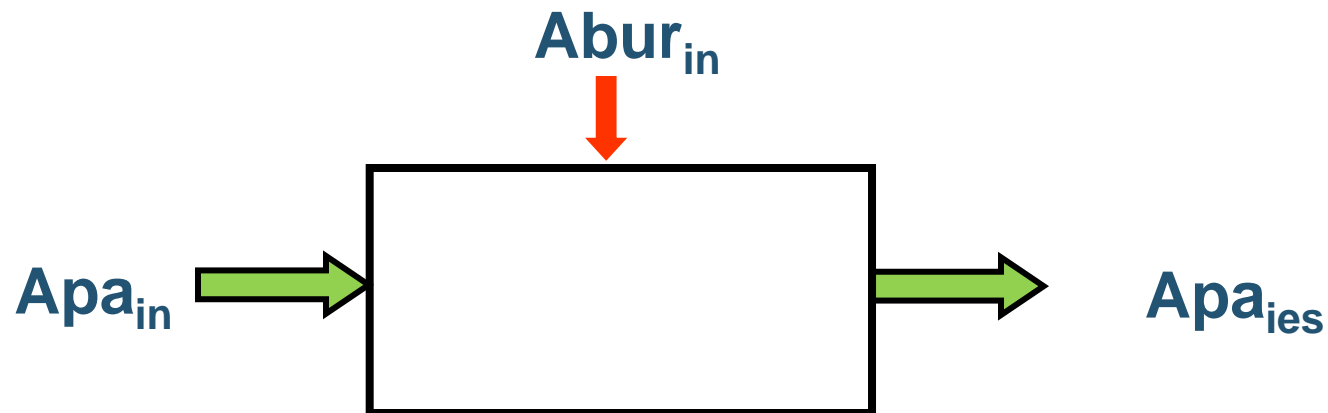
Exemplu: F2

- Aburul este direct injectat într-un recipient de apă caldă
- Rata de curgere a apei necesară procesului (& măsurată) este de 600 litri/min
- Rata de curgere a aburului este constantă



Example: F2

- La aplicarea stării de echilibru, avem starea debitului const – **Conservarea Masei**
- Debit de apă intrat+ Debit de abur intrat = Debit de apă ieșit



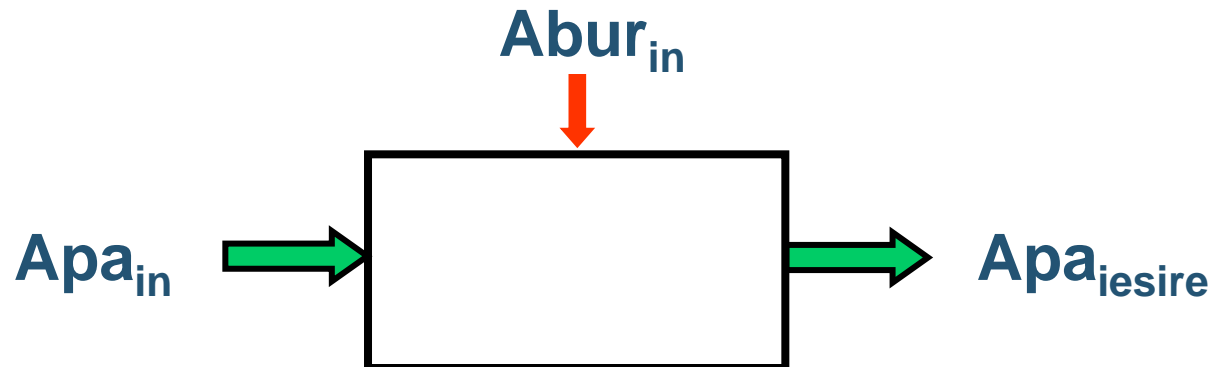
Exemplu: F2

- Plicarea stării de echilibru, flux constant—Conservare de **Masă**
- Debit de apă, in $= M_{\text{apa.in}}$ = necunoscută
- Debit abur, in $= M_{\text{abur}}$ = necunoscută
- Debit de apă ies $= M_{\text{apa.ies}}$
 $= 600 \text{ litre/min}$
 $\sim 600 \text{ kg/min}$
- $M_{\text{apa.in}} + M_{\text{abur}} = M_{\text{apa.ies}}$ Ecuția 1

Exemplu: F2

- Temperatura de intrare a apei = 25°C
- Temperatura de ieșire a apei = 75°C
- Condițiile anurului de intrare: Abur saturat la presiunea atmosferică (1.0 bar)
- Fără lucru mecanic efectuat : $W = 0$
- Aplicarea stării de echilibru, stării fluxului constanta -
Conservarea **Energiei**

$$M_{\text{apa,in}} * h_{\text{apa,in}} + M_{\text{abur}} * h_{\text{abur}} = M_{\text{apa,ies}} * h_{\text{apa,ies}} \quad \text{..Ecuția 2}$$



Exemplu: F2

- Tabela Proprietăților Aburului, prevede informații cu privire la entalpia Aburului și a apei subrăcite
- $h_{\text{apa,in}}$ – Apă subrăcită (1.0 bar, 25°C) = 104.8 kJ/kg
- h_{abur} – Abur saturat la 1.0 bar = 2,676 kJ/kg
- $h_{\text{apa,ies}}$ – Apă subrăcită (1.0 bar, 75°C) = 314 kJ/kg

Presiune i (bar)	Temp i (C)	Calitatea i	Entalpia i (kJ/kg)	Densitatea i (kg/m ³)
1.013	25.0	-100	104.8	997.1
1.013	75.0	-100	314	974.9
1.013	100.0	1	2,676	0.597

Exemplu: F2

➤ Ecuația 1 este acum scrisă în așa mod:

$$M_{waterin} + M_{steam} = M_{waterout}$$

$$M_{waterin} + M_{steam} = \frac{600}{60} \times \frac{974.9}{1,000}$$

$$M_{waterin} + M_{steam} = 9.75$$

$$M_{waterout} = 9.75 \frac{kg}{s}$$

Exemplu: F2

➤ Ecuația 2, acum poate fi scrie astfel:

$$M_{waterin} \times (104.8) + M_{steam} \times (2,676) = M_{waterout} \times (314)$$

$$M_{waterin} \times (104.8) + M_{steam} \times (2,676) = 9.75 \times (314)$$

$$M_{waterin} \times (104.8) + M_{steam} \times (2,676) = 3,061.5$$

➤ Rezolvînd ecuația 1 și 2 simultan obținem:

$$M_{waterin} = 8.96 \frac{kg}{s} = \frac{8.96}{997.1} \times 1,000 \times 60 \frac{l}{min} = 539 \frac{litres}{min}$$

$$M_{steam} = 0.793 \frac{kg}{s} = 2,855 \frac{kg}{h} = 2.85 Tph$$

Exemplu: F2

Abur_{intrare}



$M = 2.85 \text{ Tph}$

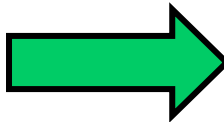
$T = 100^\circ \text{ C}$

$P = 1 \text{ bar}$

Calitatea = 1

Vapori saturați

Apă_{intrare}



$M = 8.96 \text{ kg/s}$

$V = 539 \text{ l/min}$

$T = 25^\circ \text{ C}$



Apă_{ieșire}



$M = 9.75 \text{ kg/s}$

$V = 600 \text{ l/min}$

$T = 75^\circ \text{ C}$



Puncte Cheie / Itemi de Acțiune

1. *Utilizați o abordare sistemică pentru a optimiza sistemele de abur*
2. *Există patru domenii majore ale unui sistem de abur - producție, distribuție, utilizare finală și recuperare*
3. *Pentru analiza sistemului de abur este necesar cunoașterea legilor termodinamice, a transferului de căldură, a curgerii fluidului și respectiv cunoașterea proprietăților aburului*
4. *Aburul este utilizat deseori în industrie pentru diverse sarcini și este mediul cel mai eficient de transport al energiei și producere a lucrului mecanic (sau putere)*

